

# 超声波铆焊接，超声波多点铆焊机，超声波点焊机，汽车内饰件焊接

产品名称	超声波铆焊接，超声波多点铆焊机，超声波点焊机，汽车内饰件焊接
公司名称	温州市龙湾蒲州洪海机械经营部
价格	面议
规格参数	型号:2015 品牌:洪海 动力形式:超声波
公司地址	中国 浙江 温州市 龙湾区蒲州镇屿田河头路142号
联系电话	86 0577 28872970

## 产品详情

超声波焊是一种快捷，干净，有效的装配工艺，用来装配处理热塑性塑料配件，及一些合成构件的方法。目前被运用于塑胶制品之间的粘结，塑胶制品与金属配件的粘结及其它非塑胶材料之间的粘结。

它取代了溶剂粘胶,机械固定及其它的粘接工艺,是一种先进的装配技术。

超声波焊接不但有连接装配功能而且具有防潮、防水的密封效果. 超声波的优点：1，节能

2，无需装备散烟散热的通风装置 3，成本低,效率高 4，容易实现自动化生产 焊接机的工作原理 超声波焊接装置是通过一个电晶体功能设备将当前50/60hz的电频转变成20khz或40khz的电高频电能，供应给转换器。转换器将电能转换成用于超声波的机械振动能，调压装置负责传输转变后的机械能至超声波焊接机的焊头。焊头是将机械振动能直接传输至需压合产品的一种声学装置。

振动通过焊接工作件传给粘合面振动摩擦产生热能能使塑胶熔化，振动会在熔融状态物质到达其介面时停止，短暂保持压力可以使熔化物在粘合面固化时产生个强分子键，

整个周期通常是不到一秒种便完成，但是其焊接强度却接近是一块连着的材料. 焊接：

指的是广义的将两个热塑性塑料产品熔接的过程。当超音停止振动时，

固体材料熔化，完成焊接。其接合点强度接近一整块的连生材料，只要产品的接合面设计得匹配，

完全密封是绝对没有什么问题的， 碟合：熔化机械锁形成一个材质不同的塑料螺栓的过程。 嵌入：

将一个金属无件嵌入塑料产品的预留孔内。

具有强度高，成型周期短安装快速的优点,类似于模具设计中的嵌件. 弯曲/生成 音波将配件的一部分熔化再组成一个塑料的突起部位或塑料管或其它挤出配件。这种方式的优势在于处理的快速，较小的内压，

良好的外观及对材料本性的克服。 点焊 点焊是对没有预留也或能源控制的两个热塑塑料组件的局部焊接。

点焊也能产生一个强有力的粘合构造，尤其适合一些大型配件、有突起的塑料片或浇注的热塑塑料以及那些结构复杂、难以进入接合面的产品。 剪切 切和封口一些有序与无序的热塑材料的超音波工艺。

用这种方法密封的边缘不开裂，且没有毛边、卷边现象。 纺织品/胶片的密封 纺织品品及一些胶片的密封也可用到超音波。它可对胶片实行紧压合，还可对纺织品进行整洁的局部剪切与密封。缝合的同时也起到了装饰的作用。

本产品的型号是2015，品牌是洪海，动力形式是超声波，控制方式是数控，频段是高频，驱动形式是气

动，作用原理是脉冲，升降控制是电动，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是交流，重量是90（kg），产品别名是超声波焊接机