

彩塑塑钢门窗加工设备，塑钢门窗四位无缝焊接机

产品名称	彩塑塑钢门窗加工设备，塑钢门窗四位无缝焊接机
公司名称	滕州市旺欣机械设备厂
价格	面议
规格参数	型号:SHZ4-100X3300B 品牌:旺欣 动力形式:气动,其他
公司地址	滕州市北辛街道黄安居委会后院
联系电话	13706320422 13706324713

产品详情

即在普通直线焊接机hj02的基础上改造而成。即在普通直线焊接机的上下压钳上加上挤刀，前后压钳刃口的间隙很小，出厂前已调整好。该机的特点是焊接缝隙较小，约在0.2mm，非常容易清缝；若压力保持在0.6~0.8mpa，下平面焊缝可直接清除，特别适于高档彩塑门窗的加工。

主要用途与适用范围hj06-4500.4/4.a型塑料门窗四点焊接机是生产塑料门窗的主要设备。它具有两个左机头（1#、2#）和两个右机头（3#、4#）。通过四个机头的组合，可完成、等形式的塑料门窗焊接工艺，是塑料门窗加工的理想设备。主要规格及技术参数
工作气压：0.5~0.8mpa耗气量：约200l/min输入电压：380v频率：50hz输入功率：4.5kw焊接型材长度：400~4500mm焊接型材高度：20~100mm焊接型材宽度：max120mm外形尺寸：5000*1100*1700mm最大焊口尺寸：90mm可焊接角度范围：30°~180°

1) 非常适合贴膜、转印、双色共挤、覆膜、拉丝、喷涂等彩色型材的焊接 2) 焊接完成后将焊榴一次性清理完成，并可以严格控制焊接的缝隙大小，因此对彩窗型材焊接完成后，表面焊口十分美观、高档，焊接强度高于原有型材的角强度。 3) 通过控制和气动系统，对焊接强度进行了增强处理模式，尤其是在融化、融-焊间隙、对焊过程中的软件处理，保证在不同环境情况下的焊接强度最大，并可以通过数字参数进行量化调节。

滕州市佳美机械制造有限公司是一家致力于塑钢门窗加工设备，隔热断桥铝门窗加工设备的研发、设计、制造及咨询服务的科技先导型企业。公司主要技术人员有着在原机械部直属一类研究所多年从事机械设备的研发、设计工作的经历，具有丰富的产品设计和开发经验，可以根据客户的要求，设计制造各种非标设备，最大限度地满足客户的实际工艺生产要求。公司主要产品有：塑窗设备,铝塑门窗加工设备,塑料焊接机,切割锯的专业制造企业。企业拥有完善的管理体系和质量检测系统。拥有一支高科技、高技术的专业人才队伍。企业以向思路要出路，以知识求发展的理念。坚持以人为本，科技兴厂的企业文化，恪守“礼仪生财，诚信先金”的原则共同开创一个真诚、友好、融洽，合作的经营空间。公司坚持“精心设计、精良制造、周到服务”的经营理念，致力于为用户提供一流的合理、完善的技

术解决方案和功能齐全、性能可靠、性价比高的产品以及迅捷高效的产品售后服务

铝门窗加工设备：1.切割锯：（1）铝门窗数控双头切割锯，（2）铝门窗精密切割锯，（3）铝门窗双头下料锯。2.铝门窗单头组角机 3.端铣：（1）铝门窗断面铣床250，铝门窗小端铣200 4.角码锯：（1）铝门窗全自动角码锯，铝门窗半自动角码锯。5.压力机：（1）铝门窗压力机16（2）铝门窗压力机30。6.钻孔：铝门窗钻孔机

塑钢门窗设备：1.焊接机：（1）塑料门窗四位焊接机，（2）塑料门窗三位焊接机,（3）塑料门窗两位焊接机。专门针对白塑。2.塑料门窗无缝焊接机：（1）塑料门窗无缝焊接机，（2）塑料门窗单面无缝焊接机。专门针对彩塑。3.塑料门窗双角锯 4.塑料门窗v型锯 5.塑料门窗压条切割锯 6.塑料门窗水槽铣 7.塑料门窗角缝清理机

本产品的型号是SHZ4-100X3300B，品牌是旺欣，动力形式是气动,其他，控制方式是自动，频段是中频，驱动形式是自动，作用原理是其他,热熔，升降控制是其他,气动，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是交流，重量是1500（kg）