

EWM421直流逆变MIG/MAG分体式焊接电源，带脉冲焊功能

产品名称	EWM421直流逆变MIG/MAG分体式焊接电源，带脉冲焊功能
公司名称	泽崎贸易(深圳)有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:EWM 型号:421 控制方式:数控
公司地址	深圳市龙华区龙华街道清华社区清龙路6号港之龙科技园科技2层GR10
联系电话	13632692504 13632692504

产品详情

phoenix 421 puls forcearc

--	--

phoenix 421 puls forcearc直流逆变mig/mag分体式焊接电源，带脉冲焊功能亮点

全数字化逆变焊接电源，效率高，飞溅小，可重复性强 ewm—forcearc技术让电弧能量更集中，焊接厚板的效率提高30% 一目了然的操作面板适合各种应用 优化的预设焊接任务（jobs）和一元化操作系统使您工作得心应手 移动性强：大尺寸脚轮，机身窄，适合通过标准性门，便于装卸 焊机前部的立杆既可以作把手，也能保护焊机免受碰撞 出色的外壳设计使得冷却系统效果显著，防尘能力强 progress, expert面板：支持自动化通信接口，可方便将焊接电源整合到机器人，工业总线及自动化生产线中 极佳的焊枪冷却系统，离心泵、12升的超大水箱

应用领域

非合金钢、低合金钢、高合金钢、铝合金、铜及铜合金、特殊金属。实芯和药芯焊丝（0.8-2.4mm），钛型和碱性焊条 化学和食品行业、机械制造、车辆制造、管道建设、容器、高压容器、造船业、海上作业等。

特征

多功能直流逆变焊接电源可用于mig/mag脉冲焊、tig常规焊、tig接触引弧和mma 可移动，空冷或者水冷，独立的送丝机构、可以用起重机搬移，5米的电源线 强有力的温度控制风扇 冷却液压力监测系统、温度控制式水泵和冷却风扇 phoenix drive 4轮驱动（标配1.0+1.2mm钢性送丝轮）37mm，配置欧式接口或dinse接口 100%实际焊接检验

技术参数	焊接电流	5 a - 420 a
	暂载率 (40 ° c)	mig/mag80%
		420a100% 380a
	暂载率 (25 ° c)	60%100% 420a360 a
	输入电压 (波动范围)	3 x 400 v (-25% / +20%)
	最大功率	23.1kva
	推荐配电箱最小功率	31.2kva
	主电源熔断器	3 x 35 a
	尺寸 (长 × 宽 × 高)	1100 x 455 x 950 mm
	重量	119.5 kg

本产品的品牌是EWM，型号是421，控制方式是数控，焊接原理是弧焊，焊接材质是金属，频段是双脉冲，保护气体类型是氩气混合气，用途是气体保护，负载持续率是40，电流是5A-420A