

# 飞马特ULTIMA150逆变等离子焊机

产品名称	飞马特ULTIMA150逆变等离子焊机
公司名称	宁波至诚光辉熔接技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:飞马特 型号:ULTIMA150 作用原理:逆变
公司地址	宁波市海曙区环城西路南段805号(1-5)
联系电话	86 574 87486606-8810 13857404994

## 产品详情

飞马特逆变等离子焊机 ultima150 飞马特逆变等离子焊接系统 ultima150 是当今高科技的产物，其自容式的装置，只需接入电源和气体，装上焊枪即可。焊接时，电弧穿透性强、挺性好，正面施焊，背面不用衬垫也可获得良好的反面成形。其等离子弧能连续 8 小时以上的稳定焊接作业，从而提高生产效率。当焊接电流小于 1a 时仍能稳定燃烧，特别适宜于焊接微型精密零件。（目前我们公司成功案例可以焊接0.1mm的不锈钢。）

### 特点

- 内置式冷却水箱 · 错误电压输入保护 · 电极棒超长寿命 · 过热过载保护系统
- 降低热量的输入及变形量 · 适用于高重复的焊接

性能卓越，品质如一...

带快速接头焊枪！

多电压输入

无需使用换枪工具。  
或60hz

208—460vac，1或3相，50

(575v带可选模块)。

操作成本低！

装配简单！

相较于自动化tig系统而言，ultima150  
接入

ultima150为整体式装置，仅需

在价格上更具市场竞争力。等离子焊接 输入电源和气体，然后连接焊枪即可。

通过提供生产率、减少零件浪费、缩短

停机时间及减少电极更换频率，大大降

低了使用者的操作成本。

电流范围广！

智能逻辑！

0.5—150amp电流范围，性能卓越，应 可在电压输入有误的情况下避免内部

用范围广。                    元器件受损。

电弧稳定！                    限流器！

直流电弧稳定性一流，重复性超强，焊    确保电源向焊枪输出的电流始终处于

缝质量绝佳！                    安全限值范围以内，  
防止焊枪受损。

重复起弧！                    电流预览！

引导电弧的使用确保了重复起弧的可靠    可显示电流/电压实际值，省去高额

性，从而减少了零件浪费和返工几率。    测试费。

操作简单！

界面简单友好，可轻松进行自动或手动

控制。

## 属性 #

## 参数 #

ultima 150	
额定输出	150a/25v @ 50%
@ 暂载率	208-460v , 1/3相  100a/18v @ 100%  208-460v , 1/3相  575v 3相带选择模块
输出范围	低low 0.5-15a  高high 5-150a
负载电压	12-25v
开路电压	60v dc
输入频率	50/60hz
流量计	等离子气体  0.5-3.0 scfh ( 0.25-1.5 lpm )  保护气体  5-30 scfh ( 2.5-15 lpm )
接触器控制	远程输入
电流控制	远程或面板
模拟控制	0-10 volts dc输入
装运重量	154 lbs/72kg

### a. 输入电源

208—460vac , 1或3相 , 50或60hz (575v带可选模块)。

### b. 输出功率

## 1、输出电流

范围 ——0.5—15amps 直流正极

范围 ——5—150amps 直流正极

## 2、暂载率

40 时50%暂载率，输出150amp

40 时100%暂载率，输出100amp

## 3、引导弧输出

2—15 amp 可变，连续引导弧

40 时引导弧输出100%暂载率

## c. 保险丝

3a 500v ( 1fu ) 保险丝

## d. 保护特征

设备设置了许多联动装置，用于时刻保证故障时的正确处理。

冷却液流量和液位——当冷却液低于最低液位时监控并关闭循环泵。

泵的操作——气体进入焊枪导线或系统会导致系统关闭。

冷却液和电源——电源或冷却液过热会直接阻断电源输出。循环泵会继续运

转使系统和冷却液降温。

等离子气体和保护气——二者的最低气压开关都可以阻断引导弧操作。

引导弧——当电源联动跳闸时引导弧会栓锁。每次因故障关闭后必须取消引

导弧，重新输入电压启动引导弧。

#### e. 气体供给

等离子气体——0.5—3.0 立方英尺/小时

保护气体——5.0—30 立方英尺/小时

#### f. 冷却液储存罐容积

2加仑冷却液储存罐：仅可以使用thermal arc©冷却液

#### g. 重量

130 lbs ( 59kg ) ——仅为ultima—150电源

150 lbs ( 68kg ) ——运输重量 ( 包括冷却液和焊枪 )

#### h. 尺寸

18 " 高 ( 457mm ) × 15 " 宽 ( 381mm ) × 28.5 " 深 ( 724mm )

本产品的品牌是飞马特，型号是ULTIMA150，作用原理是逆变，作用对象是金属，产品别名是等离子焊机，用途是焊接，电流是直流，电弧电流是0.5-150 ( A )，最大输出负载率是50 ( % )，维弧电流范围是2—15amp可变，连续引导弧 ( A )，脉冲频率范围是无 ( Hz )，离子气体流量是0.25-1.5 ( L/min )