

氩弧焊机 凯尔达 WS-300型 性能稳定 全新逆变技术

产品名称	氩弧焊机 凯尔达 WS-300型 性能稳定 全新逆变技术
公司名称	临沂丽山机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:凯尔达 型号:WS-300D 工作形式:逆变焊
公司地址	临沂市兰山区香江五金机电城A1区36号A7区43号
联系电话	0539-3120035 13969985535

产品详情

- 1.采用电脑控制igbt逆变焊机,具有控制方法多样性,易于升级,电路简单,搞干扰性强等优点.
- 2.多种氩弧焊操作方式,可适应不同使用习惯的用记要求.
- 3.高频引弧,焊接渗透力强,焊接表面均匀美观.
- 4.手工焊时,焊接热引弧时电流均可调,适用于不同板厚工件的焊接引弧.
- 5.专用的散热风道设计,利于功能期间的散热,延长焊机的有效工件时间,保igbt不易结尘结露,提焊机可靠性.
- 6.适用于钨极氩弧焊及 1.0- 6的酸性,碱性,不锈钢等焊条的焊接.
- 7适用于不锈钢,低碳钢,铜合金,钛合金及铸铁的焊接.
- 8.可焊0.8mm以上的钢板.

本产品的品牌是凯尔达,型号是WS-300D,工作形式是逆变焊,焊接方式是拉弧式,电流是直流,样式是便携式,驱动形式是手动,保护气体类型是氩气,作用对象是金属,额定容量是TIG3.9MMA:5.7,负载持续率是35%,适用对象是氩弧焊机,工作电压是380V,电流调节范围是0-300