

具有焊接-退火之间程序自控的UBN-8带锯条对焊机

产品名称	具有焊接-退火之间程序自控的UBN-8带锯条对焊机
公司名称	长沙海锋锯业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:湖南机床厂 型号:UBN-8 电流:直流
公司地址	中国 湖南 长沙 天心区 芙蓉南路一段中南大学铁道学院大门南侧..
联系电话	86-073189796428 18974986260

产品详情

ubn-8带锯条对焊机是由湖南机床厂自主研发的一款带锯条对焊机，应用范围较广，焊机ubn-8是具有自主知识产权的半自动带锯条焊接机，利用程序控制使带锯条对接口金属融化后连为一体的焊接设备，主要为带锯床配套，作带锯条对焊之用，亦是带锯条生产必不可少的设备之一。具有焊接-退火之间程序自控，顶锻压力、焊接电压、退火温度，退火时间外部可调等功能，适用于普通钢带、高合金钢带、各类带锯条和带刀的对焊。本焊机定位精确，操作方便，焊接牢靠，退火后硬度适当金相组织优良，质量可靠，不需任何焊接剂。欢迎来电咨询具体事宜：18974883686徐经理。

焊机ubn-8的设备图片及技术参数如下：

技术参数

项目	Item	单位unit	ubn-8	
额定容量	rated capacity	kva	8	
外形尺寸(长×宽×高)	overall size(l×w×h)	mm	780×600×515	
焊接范围(宽度)	welding ranges: width	—	带宽blade width	横截面积(max)r
钢带	steel blades	mm	3-50	mm ²
木工带锯条	wood-cutting blades	mm	3-50	mm ²
双金属带锯条	bi-metal bandsaw blades	mm	3-41	mm ²
不锈钢带锯条	stainless bandsaw blades	mm	5-30	mm ²
带刀	blade knives	mm	5-45	mm ²
钨合金带锯条	tungsten alloy blades	mm	3-40	mm ²
高速钢带锯条h·s·s	h·s·s bandsaw blades	mm	5-30	mm ²

本产品的品牌是湖南机床厂，型号是UBN-8，电流是直流，作用对象是金属，焊接原理是对焊，驱动形式是电动，产品别名是半自动带锯条焊接机，用途是焊接，作用原理是逆变