

多功能气保焊机 模块IGBT逆变CO2|MIG|MAG气体保护焊机NBC-500

产品名称	多功能气保焊机 模块IGBT逆变CO2 MIG MAG气体保护焊机NBC-500
公司名称	广州市瀚金电气机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:HJ 型号:NB-500 工作形式:弧焊
公司地址	广州市天河区长湴白沙水路69号之二
联系电话	37089871 13543462364

产品详情

温馨提示：

由于市场价格浮动影响，以上产品价格属性仅供参考，详情以来电或旺旺在线咨询为准，真诚期待与您的合作，也希望能把我们最好的服务，最优质的产品传递给您！！

一、产品特色：

igbt是当今最尖端高科技电子技术，专为高标准、高质量、高要求焊接工艺设计，性能更好，功能更全，可靠性更强，负载率更高。

hj焊机特色：性能全面升级，价格同行更优。

二、特点及用途：

1. igbt逆变技术，输出稳定，抗网压波动能力强（可达 $\pm 15\%$ ）。
2. 电子电抗器控制，焊接过程稳定，飞溅小，熔池深，成型好。
3. 可实现实芯/药芯焊接。

4. 具有焊接操作完成后的削小球功能，以保证高引弧成功率。

5. 可根据用户需求选配不同长度电缆，最长可加长至50米。

6. 适合于1.0mm以上中、厚板的焊接。

三、主要技术参数：

技术参数		nbc-350	nbc-500	nbc-630
输入电源电压 (v)		ac380v ± 15%		
频率 (hz)		50/60		
额定输入电源容量 (kva)		12.7	23	34
额定输入电流 (a)		19.8	35.5	52.5
额定负载持续率 (%)		60		
气保焊 (mag)	输出电流 (a)	50-350	80-500	100-630
	输出电压(v)	16-31.5	16.5-39	16.5-45.5
气保焊 (mag)	收弧电流 (a)	80-350	80-500	100-630
	收弧电压(v)	17-40		
额定输出电流 (a)		350	500	630
效率 (满载) (%)		89		
功率因素 (满载) (cos)		0.95		
适用焊丝直径 (mm)	实芯	0.8/1.0/1.2	1.0/1.2/1.6	1.0/1.2/1.6
	药芯	1.0/1.2	1.0/1.2/1.6	1.0/1.2/1.6
外壳防护等级		ip21		
重量 (kg)		45	50	53
外型尺寸 (mm)		635x325x610	635x325x610	635x325x610

四、产品选购指南：

适用机型	母材材质	焊接方法	焊丝直径 (mm)	电流范围 (a)
nbc-350	碳钢、低合金钢、 不锈钢	co2/mag	0.8/1.0/1.2	50-350
nbc-500		co2/mag	1.0/1.2/1.6	80-500
nbc-630		co2/mag	1.0/1.2/1.6	100-630

本产品的品牌是HJ，型号是NB-500，工作形式是弧焊，焊接方式是气体保护焊，电流是直流，样式是便携式，驱动形式是半自动，保护气体类型是二氧化碳，作用对象是金属，额定容量是欢迎咨询，负载持续率是60，适用对象是金属，工作电压是欢迎咨询，电流调节范围是欢迎咨询，额定输入容量是26，焊接原理是弧焊，控制方式是数控