

汽车安全气囊焊机设备|超声波金属焊机设备|安全气囊设备

产品名称	汽车安全气囊焊机设备 超声波金属焊机设备 安全气囊设备
公司名称	广州市德海威工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:美国sonictool(超声工具公司) 型号:SW2020 频段:高频
公司地址	广州市番禺区东环街番禺大道北537号番禺节能科技园内番山创业中心1号楼2区506
联系电话	13678994401

产品详情

保证乘客安全是汽车制造业的追求，通过不断的技术发展，安全气囊是应用最广泛的安全装置之一，为保证气囊控制系统获得长期稳定的电信号传输，电气必须保持良好的导电性能，现在用金属超声波对制造过程的交连处导线进行渗透焊接，保证系统长久的电气工作优良性能。

金属超声波焊接过程：

工件在在高频振动和焊接压力的作用下，使得欲焊接的两种金属界面之间产生剪应力。这些剪应力将表面的油渍、金属氧化物，污染物一并去除，这个焊接过程（典型0.5秒）使被焊金属之间的分子相互扩散，冷却后得到融合，虽然会产生一定的温度，但并不依靠这些温度进行焊接。

焊接现场过程：

- 1.焊接过程无任何飞溅物产生，无需加入焊接材料。
- 2.真正将母材熔接，不增加焊后的接触电阻。
- 3.接头强度和母材接近。

- 4.体积小，适合自动化。
- 5.焊点不氧化。
- 6.焊接功率只有1--3kw，且90%以上作用在工件上，不需水冷。
- 7.焊接速度快(典型0.5sec)。
- 8..焊后产品品质一致性极高。
- 9.很低的焊接费用成本，很好的焊接品质。
- 11.全数字化控制技术，设备的工作状态、参数、故障全部可从外部通过网络远程诊断。
- 12.高科技设备，高度完善的监控软件，产品100%合格率。
- 13.适合24小时在线运作。

焊接执行机构:

机构功能配置:

半波换能器，内置温度保护传感器保护

两极安装的能量转换系统

半波能量转换系统

焊头和变幅杆一体化整体结构新技术。

高精度焊接，极高稳定性。

对同类或不同类型的金属焊接有极佳的渗透混合效果。 全过程 $\pm 0.01\text{mm}$ 焊前高度和焊后高度焊接质量监控系统，避免生产过程 的任何错误操作。 焊头垂直加压系统、保证工件的焊接品质。 每分钟300次的高速焊接及特长工作寿命，保养、维护极少，高度自动化，体积小。

下图：汽车气囊引线焊接

中国区技术服务销售中心：广州市德海威工业设备有限公司

电话：020-22949958 22943283 13660279323 黄先生

邮箱：bowiin@126.com

网址：www.994401.com

地址：广州市番禺区番禺大道537号番山创业中心1号楼

本产品的品牌是美国sonictool(超声工具公司), 型号是SW2020, 频段是高频, 控制方式是数控, 焊接方式是超声波, 驱动形式是气动, 动力形式是超声波, 焊接原理是冷焊, 作用对象是金属, 作用原理是超声波, 电流是直流, 用途是焊接, 样式是固定式, 加工精度是精密, 额定容量是3 (KVA), 最大焊接厚度是5 (mm), 应用范围是汽车安全气囊导线的焊接