

性能及特点

- 1.适用于63 75 90、110、125、140、160 200mm的pe、hdpe、pp塑料管材的热熔对焊连接。
- 2.由夹具机架、加热板、铣削机（及其提篮架）三部分组成。
- 3.合理的工程力学设计让焊接工作更加方便、灵活。
- 4.四卡套结构令管材定位更加精确、牢固。
- 5.如使用卡套压盖单侧固定的翻盖式结构则让焊接工序更加简短有效。
- 6.锁紧机构可避免焊接时受到外力影响。
- 7.由摇柄传动式机械机构提供熔接压力，传动平稳，易于操作。
- 8.电动机驱动削铣刀具。
- 9.优良的性价比。

基本技术参数:

- 1.熔接规格：dn63 dn75 dn90、dn110、dn125、dn140、dn160，dn200
- 2.温控范围：0 ~ 300
- 3.温度误差：±5
- 4.加热板功率：2kw/220v
- 5.铣刀功率：0.83kw/220v

用途及特点；

1.用于在工地 沟槽中连接pe pvd pp管材。

2.有机架，铣刀，加热板组成。

3.加热板采用独立温控系统，进口特氟龙表面涂层，具有超好的不粘性和稳定性。

4.机架框架采用高强度低质量设计。

5.单人可操作，也可适合复杂工况下使用

本产品的型号是200双，品牌是jieda，作用原理是手动，作用对象是塑料，电流是直流，适用材质是压铸铝，规格是63-200，用途是用于在工地沟槽中连接PEPVDPP管材，产品别名是焊接机