

# E焊牌WS-250A逆变式氩弧/手工焊条弧焊机/双用电焊机/不锈钢焊机

产品名称	E焊牌WS-250A逆变式氩弧/手工焊条弧焊机/双用电焊机/不锈钢焊机
公司名称	深圳市龙华新区观澜永圣丰机电批发商行
价格	面议
规格参数	品牌:E焊 型号:WS-200A、WS-250A、WS-315A、WS-400A 控制方式:手动
公司地址	广东深圳市宝安区观澜镇越兴工业区
联系电话	086 0755 33654477

## 产品详情

产品特点：product characteristic直流氩弧焊，手工焊功能，一机两用，物超所值；高频引弧，令氩弧焊操作轻松自如；手工电弧焊具有独特电弧推力调节功能，方便实用；led数码电流显示，清晰直观；可选用水冷功能及配置；可焊接碳钢、不锈钢、合金钢、铜、钛等各种金属材料；可使用酸性、碱性等各种类型的焊条；

项目 item	ws-200a
型号 model	
输入电源电压频率 (v、hz)	ac220 ± 15%
input power voltage frequency	50/60
额定输入电源容量 (kva)	4.5
rated input power capacity	
空载电压 (v)	56
no-load voltage	
输出电源调节范围 (a)	10~200
output current range	
额定输出电压 (v)	18

rated output voltage	
负载持续率 (%)	60
duty cycle	
空载损耗 (w)	40
no-load power	
引弧方式	高频hf
arc-starting	
效率 (%)	85
efficiency	
功率因素cos	0.93
power factor	
绝缘等级 (级)	f
grade of insulation	
重量 (kg)	9
weight	
外形尺寸 (mm)	371 × 153 × 232
overall dimension	
外壳防护等级	ip 21 s
protection class of case	
后吹时间 (s)	0~3
postflow time	
适合焊接板厚 (mm)	0.3~6
welding thickness	
项目item	ws-250a
型号model	
输入电源电压频率 (v、hz)	ac220 ± 15%
input power voltage frequency	50/60
额定输入电源容量 (kva)	6.4
rated input power capacity	
空载电压 (v)	54
no-load voltage	
输出电源调节范围 (a)	10~250

output current range	
额定输出电压 (v)	20
rated output voltage	
负载持续率 (%)	60
duty cycle	
空载损耗 (w)	40
no-load power	
引弧方式	高频hf
arc-starting	
效率 (%)	85
efficiency	
功率因素cos	0.93
power factor	
绝缘等级 (级)	f
grade of insulation	
重量 (kg)	9
weight	
外形尺寸 (mm)	371 × 153 × 232
overall dimension	
外壳防护等级	ip 21 s
protection class of case	
后吹时间 (s)	0~3
postflow time	
适合焊接板厚 (mm)	0.5~8
welding thickness	
项目 item	ws-315a
型号 model	
输入电源电压频率 (v、hz)	ac 3 ~380
input power voltage frequency	± 15% 50/60
额定输入电源容量 (kva)	8.3
rated input power capacity	
空载电压 (v)	54

no-load voltage	
输出电源调节范围 ( a )	10~315
output current range	
额定输出电压 ( v )	22
rated output voltage	
负载持续率 ( % )	60
duty cycle	
空载损耗 ( w )	60
no-load power	
引弧方式	高频hf
arc-starting	
效率 ( % )	85
efficiency	
功率因素cos	0.93
power factor	
绝缘等级 ( 级 )	f
grade of insulation	
重量 ( kg )	23
weight	
外形尺寸 ( mm )	505 × 203 × 375
overall dimension	
外壳防护等级	ip 21 s
protection class of case	
后吹时间 ( s )	0~3
postflow time	
适合焊接板厚 ( mm )	0.5~8
welding thickness	
项目item	ws-400a
型号model	
输入电源电压频率 ( v、hz )	ac 3 ~380
input power voltage frequency	± 15% 50/60
额定输入电源容量 ( kva )	13
rated input power capacity	

空载电压 (v)	55
no-load voltage	
输出电源调节范围 (a)	10~400
output current range	
额定输出电压 (v)	26
rated output voltage	
负载持续率 (%)	60
duty cycle	
空载损耗 (w)	100
no-load power	
引弧方式	高频hf
arc-starting	
效率 (%)	85
efficiency	
功率因素cos	0.93
power factor	
绝缘等级 (级)	f
grade of insulation	
重量 (kg)	38
weight	
外形尺寸 (mm)	565 × 306 × 502
overall dimension	
外壳防护等级	ip 21 s
protection class of case	
后吹时间 (s)	0~3
postflow time	
适合焊接板厚 (mm)	0.5~16
welding thickness	

本产品的品牌是E焊，型号是WS-200A、WS-250A、WS-315A、WS-400A，控制方式是手动，焊接原理是弧焊，焊接材质是不锈钢，频段是高频，保护气体类型是氩弧，用途是焊接，电流是直流，动力形式是等离子，作用原理是脉冲，作用对象是金属