高速钢沉头铣刀 鑫海沉头铣刀 FOS全磨沉头铣刀 杯头螺丝铣刀

产品名称	高速钢沉头铣刀 鑫海沉头铣刀 FOS全磨沉头铣刀 杯头螺丝铣刀
公司名称	东莞市沙田精恒五金配件行
价格	面议
规格参数	品牌:鑫海/FOS 型号:多款供选 类型:成型铣刀
公司地址	东莞市沙田镇横流区育才路2号 东莞市厚街镇
联系电话	0769-85933313 18024356663

产品详情

铣刀，是用于铣削加工的、具有一个或多个刀齿的旋转刀具。工作时各刀齿依次间歇地切去工件的余量。铣刀主要用于在铣床上加工平面、台阶、沟槽、成形表面和切断工件等。铣刀按用途区分有多种常用的型式。①圆柱形铣刀：用于卧式铣床上加工平面。刀齿分布在铣刀的圆周上，按齿形分为直齿和螺旋齿两种。按齿数分粗齿和细齿两种。螺旋齿粗齿铣刀齿数少，刀齿强度高，容屑空间大，适用于粗加工；细齿铣刀适用于精加工。②面铣刀：用于立式铣床、端面铣床或龙门铣床上加工平面,端面和圆周上均有刀齿,也有粗齿和细齿之分。其结构有整体式、镶齿式和可转位式。③立铣刀：用于加工沟槽和台阶面等，刀齿在圆周和端面上，工作时不能沿轴向进给。当立铣刀上有通过中心的端齿时,可轴向进给。④三面刃铣刀:用于加工各种沟槽和台阶面,其两侧面和圆周上均有刀齿。⑤角度铣刀:用于铣削成一定角度的沟槽，有单角和双角铣刀两种。⑥锯片铣刀：用于加工深槽和切断工件，其圆周上有较多的刀齿。为了减少铣切时的摩擦,刀齿两侧有15′~1°的副偏角。此外,还有键槽铣刀、燕尾槽铣刀、t形槽铣刀和各种成形铣刀等。

高速钢立铣刀特性

1）高硬度和耐磨性：在常温下，切削部分材料具备足够的硬度,能轻松切入工件；具有高的耐磨性，刀具不易磨损，延长使用寿命。

2）好的耐热性：刀具在切削过程中产生大量的热量，尤其是在切削速度较高时，温度会更高,铣刀材料应具备好的耐热性，既在高温下仍能保持较高的硬度，又能继续进行切削,即好的红硬性.

3）高的强度和好的韧性：在切削过程中，铣刀要承受很大的冲击力，铣刀材料具有较高的强度，不易断裂和损坏。铣刀还会受到冲击和振动，铣刀材料具备好的韧性，不易崩刃，碎裂。

东莞市沙田精恒五金配件位于广东省东莞市。我司是一家专业以铣刀、钻头、丝攻、数控刀具、量具量规、磨具磨料、工装夹具、冲针顶针、五金机械、机床附件、模具配件、五金工具等五金配件的批发与零售为主的销售商行。我商行主要服务于五金厂，塑胶厂，模具厂，机械厂，加工厂,眼镜厂，电子厂等

这一类公司。

东莞市沙田精恒五金配件行为您提供品质可靠、值得信赖的产品。我司实力雄厚，重信用、重合同、重质量。以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得广大客户的信任。

我们将一如继往地秉承“ 顾客至上，诚信经营 ”的经营理念，坚持“ 客户第一 ”的原则为广大客户提供优质的服务。客户满意是我们追求的目标！欢迎惠顾！

本产品的品牌是鑫海/FOS，型号是多款供选，类型是成型铣刀，材质是高速钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是铣床，加工范围是广泛，规格（直径*全长）是M3,M5,M6,M10（mm）