CBN氮化硼铣刀具TPGW060204(图)

产品名称	CBN氮化硼铣刀具TPGW060204(图)
公司名称	北京高乐美科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价:￥220.00 加工定制:是 样品或现货:现货
公司地址	北京朝阳区小红门东马路99号C210
联系电话	01087825925 13949826562

产品详情

硬零件车削的主要优点是：？容易适应复杂的零件外形？迅速切换多种零件？
能在单次设置中进行多道工序？金属去除率高？能够利用试运转车削时所用的计算器数控车床？
机床投资低？金属切屑有利于环境？大多数情况下不需使用冷却液？
最大限度减少刀具储备和车间占地面积？表面光洁度往往会有优势。 立方氮化硼（cbn）是使用最广泛的硬零件车削刀具材料，这是因为它满足了大多数应用场合所提出的要求。
它具有很高的硬度（仅次于钻石），并能与韧度不一的刀片牌号相结合。 如今已有多种新开发的立方氮化硼刀片牌号，可满足各种日益发展的工序要求，例如切削速度、进给、连续切削和断续切削、表面精加工以及各种工况。 集中在加工区的高切削力与高温结合后产生很高的压力，因此在硬零件加工中，刀具磨损的主要表现是切削刃上出现月牙洼磨损。
硬立方氮化硼是唯一能达到这些要求并具备合理韧度的刀具材料。 立方氮化硼牌号的最新发展已为进一步限制磨损提供了手段，同时还能改善刃口安全性、扩大应用范围，并提高切削速度达20%左右。
生产效率、质量一致性和工艺可靠性是当今硬零件车削的基本标准。 由于硬零件车削已发展成一项应用广泛的工艺，并具有在热处理后对零件进行精加工的优点，因此，在加工效率方面已提出了种种要求。 由于生产效率是当今硬零件加工中一个日益重要的因素，刀具开发起到了重要作用。 发展趋势包括提高切削速度（有些牌号可达200米/分钟以上）、延长刀具寿命，以及提高刀具寿命的可预测性。进给率也得到了提高，通过刀片强度和槽型的发展，达到缩短切削时间的目的。

本产品的建议零售价是￥220.00，加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是0067，品牌是黄河旋风，型号是060204，材质是聚晶立方氮化硼，类型是可调节手用铰刀，是否进口是是，是否涂层是涂层，适用机床是数控，铰孔形状是其他，锥柄号是0098，锥度值是234，基面直径是23（mm），全长是45（mm），加工范围是23，是否库存是库存，是否批发是批发