

CBN刀(图)立方氮化硼车刀

产品名称	CBN刀(图)立方氮化硼车刀
公司名称	无锡市高峰超硬工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:无锡高峰 型号:各种型号/客户来图加工 类型:精车刀
公司地址	无锡市滨湖区龙山村郁巷8-1号
联系电话	15852784889

产品详情

cbn (立方氮化硼刀具) 适用于

1) 工具钢、模具钢、冷硬铸铁、铸铁、镍基合金、钴基合金。

2) 淬火钢、高温合金钢、高铬铸铁、热喷焊(涂)材料。

注: 适合于加工硬度大于hrc45的钢铁类工件, 但铸铁类无此限制。

pcd/cbn

数控刀片金刚石刀具立方氮化硼刀具, 数控刀具, 适用于机械加工汽车制造车床铣床五金工具

型号	基本尺寸				
	l	c	s	d	r
dcgw11t302	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2
dcgw11t304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4
dcgw11t308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8

pcd (金刚石刀具) 适用于

1) 有色金属材料、硅铝合金和铝、巴氏合金、青铜、黄铜合金和铜、

烧结硬质合金、钛合金。

2) 非金属材料、胶木、碳酚醛树脂、填充玻璃的聚丙烯、木材、陶瓷、

微晶玻璃。

cbn (立方氮化硼刀具) 适用于

1) 工具钢、模具钢、冷硬铸铁、铸铁、镍基合金、钴基合金。

2) 淬火钢、高温合金钢、高铬铸铁、热喷焊(涂)材料。

注：适合于加工硬度大于hrc45的钢铁类工件，但铸铁类无此限制。

pcd/cbn

数控刀片金刚石刀具立方氮化硼刀具，数控刀具，适用于机械加工汽车制造车床铣床五金工具

型号	基本尺寸					r
	l	c	s	d		
dcgw11t302	11.6	9.525	3.97	4.4		0.2
dcgw11t304	11.6	9.525	3.97	4.4		0.4
dcgw11t308	11.6	9.525	3.97	4.4		0.8

pcd (金刚石刀具) 适用于

1) 有色金属材料、硅铝合金和铝、巴氏合金、青铜、黄铜合金和铜、

烧结硬质合金、钛合金。

2) 非金属材料、胶木、碳酚醛树脂、填充玻璃的聚丙烯、木材、陶瓷、

微晶玻璃。

cbn (立方氮化硼刀具) 适用于

1) 工具钢、模具钢、冷硬铸铁、铸铁、镍基合金、钴基合金。

2) 淬火钢、高温合金钢、高铬铸铁、热喷焊(涂)材料。

注：适合于加工硬度大于hrc45的钢铁类工件，但铸铁类无此限制。

pcd/cbn

数控刀片金刚石刀具立方氮化硼刀具，数控刀具，适用于机械加工汽车制造车床铣床五金工具

型号	基本尺寸					r
	l	c	s	d		
dcgw11t302	11.6	9.525	3.97	4.4		0.2
dcgw11t304	11.6	9.525	3.97	4.4		0.4
dcgw11t308	11.6	9.525	3.97	4.4		0.8

cbn (立方氮化硼刀具) 适用于

1) 工具钢、模具钢、冷硬铸铁、铸铁、镍基合金、钴基合金。

2) 淬火钢、高温合金钢、高铬铸铁、热喷焊(涂)材料。

注：适合于加工硬度大于hrc45的钢铁类工件，但铸铁类无此限制。

pcd/cbn

数控刀片金刚石刀具立方氮化硼刀具，数控刀具，适用于机械加工汽车制造车床铣床五金工具

型号	基本尺寸					r
	l	c	s	d		
dcgw11t302	11.6	9.525	3.97	4.4		0.2
dcgw11t304	11.6	9.525	3.97	4.4		0.4
dcgw11t308	11.6	9.525	3.97	4.4		0.8

本产品的品牌是无锡高峰，型号是各种型号/客户来图加工，类型是精车刀，材质是聚晶立方氮化硼，适用机床是车床，车刀角度是各种角刀客户要求订做（度），是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是各种规格，加工范围是工具钢、模具钢、冷硬铸铁、铸铁、镍基合金、钴基合金。，是否库存是非库存，是否批发是批发，是否标准件是非标准件，样品或现货是样品