

供货CNC铣刀 2刃微径铣刀钨钢球刀 合金球头铣刀

产品名称	供货CNC铣刀 2刃微径铣刀钨钢球刀 合金球头铣刀
公司名称	常熟市三骏精密刀具制造厂
价格	面议
规格参数	品牌:LMK 型号:2FR1*4D*50 类型:端铣刀
公司地址	常熟市古里镇新桥工业园1幢
联系电话	0512-52309828 18962391966

产品详情

【厂家供货】cnc 2刃钨钢球刀 合金球头五金铣刀【行业推荐】

常熟市三骏精密刀具制造厂是生产整体硬质合金刀具的专业生产厂家，生产整体硬质合金钻头、钨钢铣刀、铰刀、塞规，并承接各种非标刀具的设计与制造。

您有理由选择我们：

- 1) 优质的原材料：我们有硬度为45 /55 /60 /65/68的原料供您选择。
- 2) 过硬的质量：排屑好，相对耐用，表面光洁度高。
- 3) 有竞争力的价格：我不会随便去夸我的价格便宜，但我敢说我们的产品绝对是高性价比的。
- 4) 先进的工艺：我们引进德国先进的制造设备，以先进工艺为您提供优质铣刀。
- 5) 有设计能力：我们可以根据客户具体要求设计、制造铣刀。
- 6) 交货期短：我们向您保证，尽我们最大的努力在最短时间内发货。

产品规格；

直径	刃长	总长
1	2.5	50
1.5	4(5)	50(75)
2	5(7)	50(75/100)
2.5	7(9)	50(75/100)

3	8(10)	50(75/100)
3.5	9(12.5)	50(75/100)
4	10(15)	50(75/100)
5	15(18)	50(75/100)
6	18(22)	50(75/100)
8	25(30)	60(75/100)
10	28(35)	75(100/150)
12	30(36)	75(100/150)
14	40(45)	100(150)
16	42(50)	100(150)
20	50(50)	100(150)

注：（ ）中的为加长铣刀的长度。

您不使用支付宝付款，也可以付款到如下账户

中国农业银行 户名 6228 4804 0037 7461 910

中国农业银行 户名 6228 4804 0095 5460 110

中国银行 6013826101049753663

如果您有任何需要，请联系我！！

使用刀具温馨提示：

为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀把。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。

2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。

3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

本产品的品牌是LMK，型号是2FR1*4D*50，类型是端铣刀，材质是硬质合金，是否涂层是涂层，是否进口是否，适用机床是多款供选，加工范围是机械加工，规格（直径*全长）是2FR1*4D*50（mm），规格是齐全，样品或现货是现货，加工定制是是