

# 数控金刚石刀具 CCGW PCBN&PCD 数控车削刀片 数控刀具

产品名称	数控金刚石刀具 CCGW PCBN&PCD 数控车削刀片 数控刀具
公司名称	株洲精钻硬质合金销售有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:ISO9001
公司地址	株洲荷塘区钻石路
联系电话	86-073122199721 18273378703

## 产品详情

### 【产品简介】

pcbn刀具又名立方氮化硼刀片，具有高硬度和极好的热稳性，切削温度可以达到1300 。pcd刀具有名聚晶金刚石刀片，具有高硬度和极好的耐磨性。摩擦系数低，具有优异的热导性

### 【应用范围】

pcbn(立方氮化硼刀片)主要应用于加工硬度hrc50-60的淬硬钢

ccgw数控刀片 型号、尺寸规格表

钻石牌硬质合金数控刀片牌号介绍：

ybc151	高耐磨性的基体与mt-ticn、厚al2o3、tin涂层的组合：适合于钢材的精加工。
ybc152	厚ticn和厚al2o3涂层，在冲击韧性提高的同时，耐磨性有大幅度的提高，是钢材精加工到半精加工切削速度下，刀具寿命可提高到30%以上。
ybc251	刃口安全性良好的韧性基体与mt-ticn、厚al2o3、tin涂层的极佳组合：适合于钢材的半精加工。
ybc252	采用厚ticn和厚al2o3涂层，有极强的抗塑性变形能力和刃口强度，是钢材从精加工到粗加工的通

	定表现，并能实现更加绿色环保的干式切削。在相同切削条件下，可提高切削速度25%以上；在
ybc351	高强度与抗塑性变形基体与mt-ticn、厚al2o3、tin涂层的结合；具有好的韧性及抗塑性变形，适
ybg102	nc-tiain涂层与细颗粒基体结合，适用于各类材料精加工及高温合金的精、半精车削加工。
ybg202	nc-tiain涂层与超细颗粒的强韧性基体结合，适用于各类被加工材料的精、半精车削加工及高温
ybg205	适宜于工件相对较小，加工表面光洁度要求较高的加工领域。添加耐磨和高温稀有元素的超细颗粒，提供有效的保护，特殊的涂层处理技术，涂层和基体结合更牢固，适合不锈钢材料的精密车削。
ybg302	nc-tiain涂层与韧性的硬质合金基体结合，适用于各类被加工材料的断续、切槽加工，实现了安
ybm151	特殊组织结构基体与ticn、薄al2o3、tin涂层结合，具有良好的抗扩散磨损性及抵抗塑性变形能力，同时具备良好的抗冲击性能，适合于不
ybm251	韧性和强度良好的基体与ticn、薄al2o3、tin涂层结合，适合于不锈钢的半精加工及粗加工。
ybm253	广泛应用于大切深大进给的高效加工领域。采用先进的超细晶粒纳米涂层技术，配合高韧性的基体，在加工过程中具有优秀的切削性能。
ybd052	cvd 涂层牌号，(超厚al2o3+厚ticn)涂层与坚硬基体结合，表面光滑，晶粒超细。在灰口铸铁的
ybd102	cvd 涂层牌号，(超厚al2o3+厚ticn)涂层与坚硬基体结合，在球墨铸铁的高速加工时体现了良好的
ybd152	cvd 涂层牌号，(中厚al2o3+厚ticn)涂层与坚硬基体结合，良好的抗剥落性，适合于铸铁中高速加工时也有较强的通用性。
ybd252	cvd 涂层牌号，(中厚al2o3+厚ticn)涂层与坚硬基体结合，耐磨性和韧性良好结合，适用于有韧性材料连续条件下的车削加工。
ycb011	较高的cbn含量的pcbn牌号，具有很高的硬度(hv3400-3800)、热稳定性、导热率和良好的耐磨性，适用于连续或间断切削加工。
ycb012	较低的cbn含量、较细的晶粒结构pcbn牌号，具有高的硬度(hv3200-3500)、良好的热稳定性和导热率，适用于连续或间断切削加工，推荐尽量采用干式切削。
ycd011	中等晶粒结构的pcd牌号，具有极高的硬度(hv7000)，极好的耐磨性和导热性主要用于有色金属

	高速、高效率和高精密切削加工，是一种通用性叫好的pcd牌号。
cn1000	si3n4基体，抗崩韧、抗热震性能优良，适合于灰口铸铁的半精加工和精加工、在重载断续切削

普通车削刀片规格选用方法

数控刀片型号规则

牌号用途推荐：

更多数控刀片产品相关信息请登录:<http://www.jzyzhj.cn>

联系人：言小姐

电话：0731-22198606 13873308102

qq：1544039523

欢迎来电垂询，我们将尽心为您提供所需产品信息资讯。

购买合金刀片，首选株洲精钻。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是ISO9001，品牌是钻石，型号是YCB012/CCGW060204，材质是金刚石，适用机械是数控机床，刀片种类是数控刀片，是否进口是否，是否涂层是非涂层，加工范围是加工淬硬钢，是否库存是库存，是否批发是批发