长安一鑫批发灌嘴铰刀 锥度铰刀 2.8X2度X120水口铰刀

产品名称	长安一鑫批发灌嘴铰刀 锥度铰刀 2.8X2度X120水口铰刀
公司名称	东莞市长安溢鑫五金工具店
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	长安镇沙头西大街
联系电话	86-076985419646/85096100 18929415989

产品详情

一鑫cnc自动车床刀具夹具配件

一：**螺纹工具**

螺纹塞环规、加大塞规，镀前环规、3t滚牙轮、可调板牙m1起、钨钢丝攻、板牙、tosg挤压丝攻m0.7起，m1*0.2--2.5*0.25细牙无屑丝攻，镀前丝攻，左牙螺旋丝锥、螺纹护套丝锥、钻孔攻牙复合丝锥、yamawa螺旋p3、p4丝攻/牙板、螺纹刀片、搓丝板、螺帽丝攻、铣牙刀、kgs拴规、m0.4-m0.9微型丝锥

二：**车床配件**

钻尾夹，15-32型自动车床筒夹，宁江走心导套扶咀、配件，刹车片，美国主轴皮带，攻牙皮带，马达皮带，180xl、170xl、210l透明pu皮带，手动、气动夹头座，陀螺，压力轴，板牙套，刀架螺丝，三爪座，马蹄座，安全凸轮，离合齿轮轴，主轴轴承，牙管，铜套，齿轮轴，牛筋线，送料夹、送料杆，接料器，开闭销，快速虎钳，板型、碗型凸轮，c114、cm1113、p10、王主、明阳、奇峰开闭爪，碟型钻石砂轮（油轮），液压卡盘软爪，电磁铁，油杯，冷却油泵，自动注油器，攻牙离合器，铣牙本座、磨刀机，滚牙机、托板，主轴总成，刀架滑板总成

三：**专用刀具**

德国h+k滚花轮，台湾keep压花轮、sus左钻、苏氏圆棒、定中心钻、微小钻头0.1-4.3间隔0.01，微型铣刀0.2起，镀钛左钻0.5-13、京瓷刀粒，korloy刀片，m42钴钢立铣刀、l&v钨钢刀，pcd钻石车刀、刀粒，日立、东芝、三菱数控r0.8 r4 r5 r6刀片、topsun割尾刀片、剖沟片，超薄锯片0.12起，钨钢锯片、镶合金三面刃，nachi钻头，不锈钢专用高钴钻、钨钢圆棒、julia切管锯片，焊接车刀、kj-7双面凹钻石砂轮、加硬白钢刀、+17圆棒

四：**模具配件**

lock攻牙油膏、钻石粉,帝研砂轮，厌氧胶,cbn钻石磨棒，电极铜管,磨床拉绳，ncc、nachi盘锯，银钢支，杯头螺丝，冲针，导柱，导套，浮升销，生钢针，钻石修刀，气动工具，恐龙防锈油，止付螺丝，钨钢冲头，雕刻机、磨刀机皮带，五金冲压模具配件，塑胶模具配件，铣床走刀器，磨床电磁泵、合金锉刀、打磨头，冷却油管，直通顶针、台阶带头顶针、光电分中棒、微细牙搓花板，noga去毛刺刀，

五：**量具附件**

游标尺，千分尺，高度尺，内径表，杠杆表，测微头，德国牙规，螺纹规，块规、叶片千分尺，头卡、三丰丝卡,数尺,线尺,表卡，光面塞规针规，螺丝机三角泵头，c、oz、er筒夹延长杆、攻牙器，铣刀杆铣刀盘，钻夹头，刀把螺丝，旗型扳手，中心销，双头螺丝，刀垫，车刀杆，切断刀板/////重磨钨钢刀片，电铸砂轮翻新，重磨数控刀片，翻磨立铣刀，修磨丝攻，铣刀、丝攻、钻头研磨机////特殊台阶钻、扁钻、牙规、夹具、螺纹刀具、钻咀订制交货快捷！ skype: **asuntool**

一鑫精密工具公司　广东省东莞市长安镇沙头西大路七之十号　罗双平　黄凯　请登陆网站：http://asuntool.diytrade.com e-mail: asuntool@yahoo.com.cn qq：**2233061501**东莞长安：电话:：0769 - 85419646　85096100　传真：0769-85323810

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是610，品牌是水口铰刀，型号是齐全，材质是高速钢，类型是锥柄机用铰刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，适用机床是各种机床，铰孔形状是圆锥形，铰刀精度是2度3度4度5度，锥柄号是2345，锥度值是标准，基面直径是3（mm），全长是100（mm），加工范围是广范，是否库存是库存，是否批发是批发