

# 日本大禾锯片 500大禾锯片 WAGEN锯片 精密锯下料锯锯片

产品名称	日本大禾锯片 500大禾锯片 WAGEN锯片 精密锯下料锯锯片
公司名称	济南市天桥区兴田塑钢配件经销处
价格	面议
规格参数	品牌:日本大禾 型号:500 是否标准件:非标准件
公司地址	济南铝材批发市场C区28号
联系电话	15269186016

## 产品详情

产品介绍：日本大禾锯片,切断桥铝专用锯片，该锯片主要用于铝塑门窗型材，铝合金等型材的切割，所切型材具有切口平整，该锯片质量好，性价比高。

精密锯数控锯锯片型号 500 × 4.4 × 3.5 × 30.0 × 120t

锯片安装需知： 设备状态良好，主轴无变形，无径跳，安装固定牢固，无振动等。 检查锯片有无损坏，齿型是否完整，锯板是否平整光洁。3· 装配时，确定锯片箭头方向与设备主轴旋转方向一致。 锯片安装时要保持轴心，卡盘和法兰盘的清洁，法兰盘内径与锯片内径一致，确保法兰盘与锯片紧密结合，装好定位销，拧紧螺母。法兰盘的大小要适当，外径应不小于锯片直径的1/3。 设备开动前，确保安全的情况下，有单人操作设备，点动空转，检查设备转向是否正确，有无振动、锯片装好后先空转几分钟，无打滑、摆动或跳动后正常工作。锯片使用要求： 工作时，工件应确保被固定，型材定位符合吃刀方向，以免造成异常切入，不要施加侧压力或曲线切割，进刀要平稳，避免刀刃冲击性接触工件，从而导致锯片破损、或工件飞出，发生意外事故。 工作时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、或产生异味时，必须立即终止作业，及时检查，排除故障以免发生意外事故。 在开始切削及停止切削时，不要进刀太快，避免造成断齿及破损。 切割铝合金或其他金属，要使用专用的冷却润滑液，以防锯片过热，产生糊齿，和其他损坏，影响切割质量。 设备排屑槽和吸渣装置确保畅通，以防积渣成块影响生产和安全。 干切时，请不要长时间连续切割，以免影响锯片的使用寿命和切割效果；锯片保养知识：

锯片如不立即使用，应将其平放或利用内孔将其悬挂起来，平放的锯片上不能堆放其它物品或脚踩，并注意防潮，防锈蚀。

当锯片不再锋利、切割面粗糙时必须及时进行再修磨。修磨不能改变原角度，和破坏动平衡

锯片使用常见问题分析常见问题:1.切口有毛刺产生原因:a.齿形、齿数不正确--重新磨齿，要根据被切材料

研磨合适的齿形齿数b.锯齿不够锋利或断齿--重新研磨锯片2.锯切有异响产生原因:a.被切材料夹的不紧--检查机器夹具b.锯齿上附有切屑--停机清理，检查切削齿数是否适用c.锯齿已钝或断齿--重新研磨锯片3.锯切材料不垂直产生原因:a.送料架碰撞及晃动定位不准，机台组装时没有校准好--经常检查料架的状况及定位尺，把机台水平校正正好b.使用偏摆度大的锯片--锯片要竖起摆好，避免受压变形导致偏摆c.所切的材料变形不标准--选择好的材料d.进刀速度过快及齿数不正确--根据材料和壁厚选择合适的齿数和下刀速度4.锯片爆裂或断齿产生原因:a.锯片没锁紧--检查法兰，将螺丝锁紧b.被切材料没夹紧--检查机器夹具c.锯片进刀速度不稳定--使用手动切管机下刀进给速度要均匀d.锯片转速或进刀速度太快、咬入太多过载--韧性强、硬度高、截面大的材料要选用慢的锯片转速和适中的进刀速度，锯片不容爆而且耐切e.锯齿不锋利--锯齿太钝使切削负荷加大，或使被切材料松动旋转会撕裂锯片，所以要重新研磨锯片f.锯片齿型不正确，齿数不当--根据实际选择不同的齿型及齿数，不可一种齿型或齿数的锯片包切任何材料g.切削油没有或不足--检查机器h.被切材料异形或太长易晃动--对异形材要做专用夹具，送料架和接料架要固定水平i.被切材质太硬或含有杂质--选择好的材料5.基体和刀头结合部位磨损原因：被切材料非常耐磨，切割碎屑夹杂在切缝中不能排出--在基体的特殊位置使用保护齿，使用较大压力的冷却水流可以增强排屑效果。6.刀头两侧磨损不均匀原因:锯片倾斜切割,两侧水量不一样，其中一侧水量不足--检查锯片倾斜情况；检查冷却水系统。7.锯片失圆原因：轴磨损导致锯片中心孔和主轴间隙较大或者安装不正确--换掉磨损的轴或者修理中心孔。8.锯片偏摆原因：被切材料碎屑夹杂在切缝中引起机体受力不匀；法兰盘直径过小或两侧法兰盘直径不一致；锯片与法兰盘间夹杂有异物；没有正确安装--清理碎屑并加强排屑效果；调节或更换法兰盘；按照说明正确安装。9.刀头破损原因：刀头结合剂太硬；锯片进给速度太快--根据被切材料选择使用较软结合剂的锯片；降低锯片的进给速度。10.刀头磨损过快原因：刀头结合剂太软(对于被切材料)；冷却水量不足；由于传动带松动或电压低或不适当的转速引起的功率不足；锯片没有垂直于被切材料--根据被切材料选择使用较硬结合剂的锯片；检查冷却水系统，确保水泵正常运转；确保供电电压；检查主轴法兰盘，确保锯片和设备的垂直度；检查锯片的转速。

本产品的品牌是日本大禾，型号是500，是否标准件是非标准件，材质是硬质合金，用途是切铝锯片，是否涂层是非涂层