

# 美国肯纳切削怪兽切削60度钨钢球铣刀优于台湾进口铣刀 株钻铣刀

产品名称	美国肯纳切削怪兽切削60度钨钢球铣刀优于台湾进口铣刀 株钻铣刀
公司名称	东莞市精耐精密切削刀具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:MILL 型号:R0.5-R10 类型:半圆键铣刀
公司地址	广东 东莞市 莞城八达路香港街A3栋6号
联系电话	076922360766

## 产品详情

精耐公司商品流进市场质量是我们的最大我保证，无论从选择材料、生产过程、涂成到商品检查、每一个过程我们公司都有专业的人员去处理，选择优质材料、领先的加工设备、每一件商品都经过先进的检测仪检测，质量已达到国际的水平标准。

### 商品注意和维护

为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀柄。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高10%~30%

注：以上数据仅供参考，切削以加工需要自调为准！

东莞市精耐（中州）精密切削刀具有限公司主要生产及批发超细微粒cnc专用涂层刀具，品种有铣刀、球刀、圆鼻刀、斜度刀、整体硬质合金锯片铣刀、焊接刀具等系列，适用于加工淬硬钢、模具钢、淬硬不锈钢、镍基合金和钛合金、铸铁、玻璃纤维增强复合材料。选用德国高级钨钢原材和德国精密加工设备和加工技术，以优质的品牌性价比在业界取得了好评，全方位满足客户的精密切削加工需求。同时还一站式配备zz系列数控刀具，如er筒夹型数控刀柄、c32强力型数控刀柄、sla侧固式刀柄、fma / fmb平面铣刀盘、apu一体式钻夹头刀柄、扁尾莫氏锥柄钻刀柄、nt铣床立铣刀柄、bap / aju / emr立铣刀杆、er延长杆系列、bt拉钉、锁刀座、c32 / oz / er弹簧夹头、螺母、扳手等另外代理各类进口刀粒系列。产品广泛用于航空制造、汽车模具、眼镜、钟表、手机、电子、精密模具等产业。“质量第一、信誉至上”的原则，实

行“以人才为本，以技术为核心，以市场为导向”的现代化企业管理模式，以更好的为客户服务。

本产品的品牌是MILL，型号是R0.5-R10，类型是半圆键铣刀，材质是钨钢，是否涂层是涂层，是否进口是是，适用机床是多款供选，加工范围是HRC 60，规格（直径\*全长）是R0.5\*D4柄\*50L\*2T,R0.75\*D4柄\*50L\*2T,R1\*D4柄\*50L\*2T,R1.5\*D4柄\*50L\*2T,R2.0\*D4柄\*50L\*2T,R1.25\*D4柄\*50L\*2T,R1.75\*D4柄\*50L\*2T,R2.5\*D6柄\*50L\*2T,R3.0\*D6柄\*50L\*2T,R4.0\*D8柄\*60L\*2T,R5.0\*D10柄\*75L\*2T,R6.0\*D12柄\*75L\*2T,R7.0\*D14柄\*100L\*2T,R8.0\*D16柄\*100L\*2T,R9.0\*D18柄\*100L\*2T,R10\*D20柄\*100L\*2T,R2.0\*D4柄\*75L\*2T,R3.0\*D6柄\*75L\*2T,R4.0\*D8柄\*75L\*2T,R2.0\*D4柄\*100L\*2T,R2.5\*D6柄\*100L\*2T,R3.0\*D6柄\*100L\*2T,R4.0\*D8柄\*100L\*2T,R5.0\*D10柄\*100L\*2T,R6.0\*D12柄\*100L\*2T,R3.0\*D6柄\*150L\*2T,R4.0\*D8柄\*150L\*2T,R5.0\*D10柄\*150L\*2T,R6.0\*D12柄\*150L\*2T,R7.0\*D14柄\*150L\*2T,R8.0\*D16柄\*150L\*2T,R10\*D20柄\*150L\*2T（mm）