

100*R2.5*22T 凸半圆铣刀，专业非标刀具

产品名称	100*R2.5*22T 凸半圆铣刀，专业非标刀具
公司名称	厦门莱威五金工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:LW莱威 型号:各种型号 类型:半圆键铣刀
公司地址	中国 福建 厦门市集美区 内中里88号
联系电话	86 0592 3508196 18759266164

产品详情

我公司刀具选用优质w6mo5cr4v2(m2, 6542)、w9mo3cr4v(w9)、w5等高性能高速钢，钴系类m35、m42超硬高性能高速钢。此类材料在制作刀具过程中均锻打处理，高精度控制淬火处理，硬度、耐磨性、综合性能等达到最佳效果。我们承诺以“质量第一，服务至上”的经营理念，竭诚为你服务！

目前公司此类产品分为：高速钢锯片（切管机锯片）、锯片铣刀、三面刃铣刀、高速钢圆刀等

尺寸规格：外径 20~400mm，孔径 5~40mm,厚度，0.2~8.0mm

齿型：无齿，粗齿，中齿，细齿

齿形：尖齿，圆弧齿，

开齿方式：铣齿，磨齿，全磨齿

表面涂层：本色，镀钛涂层，氮化涂层，七彩涂层。

用途：主要用于铁，铝，铜等中硬以下金属材料窄而深的槽加工或切断。也可用于塑料、木材等非金属的铣削加工。超硬材料锯片铣刀，硬质合金锯片主要用于难切削材料(耐热钢，不锈钢等高强度钢)的铣削加工。高速钢圆锯片适合切割：铁管、铜管、铝管、角钢、不锈钢等材料。细齿一般用于加工钢和铸铁，及用于加工较浅的槽或切割；齿数较少，较粗的铣刀一般用于加工铝，铜等累金属，及用于加工较深的槽或切割。高速钢圆刀可用于切割布匹，塑料，橡胶，各种纸制品，还可切割肉及骨头。

锯片在使用时必须注意以下事项：

- 1)必须确定被切材料已经确实固定住。
- 2)要根据被削材来设定切断条件。

3)安装锯片时，必须将夹具部分的废屑清干净，然后注意转动方向，将锯片确实固定。

4)在开始切削及停止切削时，不要进刀太快，否则可能会造成断齿及破损。

5)充分使用切削油。(希望配合被削材选择切削油)

本产品的品牌是LW莱威，型号是各种型号，类型是半圆键铣刀，材质是高速钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是铣床，加工范围是金属，非金属