

双头金钢石CBN焊接雕刻铣刀4X100 6X100

产品名称	双头金钢石CBN焊接雕刻铣刀4X100 6X100
公司名称	泉州市丰泽凯旗机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:SFA 型号:4*100 类型:半圆键铣刀
公司地址	福建泉州市丰泽区西苑工业区
联系电话	86 0595 68318756 18750501755

产品详情

sfa超硬金钢石焊接铣刀，在推出市场的2-3年里，大受欢迎，适合模具的粗精加工，钨钢刀体都经过精磨之后，才做成型焊接，同心度好，耐磨性强，光洁度高！

店主内心话：如今市场焊接刀泛滥，质量参差不齐，有些厂家采用旧刀片直接不利于客户使用的稳定性，本店承若采用全新刀片焊接。

使用建议说明书

本产品采用超硬刀片焊接工艺加工而成。比目前市场上硬质合金刀使用寿命长3-4倍。特别对45号钢，p20，p30,h13,718的材料开粗做平面有很好的铣削效果。注：1.对钢12料及其沾火料使用效果不佳。

2.对直面凹槽深入20mm使用时。刀头容易“崩刃”。

3.对数控铣铣好的模具。使用该刀时。因数控洗的切削余量不一。小心使用。

4.使用该刀时应磨成“r”角。使用时能减少“崩刃”，及时换刀。

：【sfa钨钢铣刀】切削48度以下

【kennar 钨钢铣刀】切削60度以下

【sfa超硬焊金钻石铣刀】加工a3 45#钢 p20
718等，加工时间长。耐磨性好，光洁度佳！

本产品的品牌是SFA，型号是4*100，类型是半圆键铣刀，材质是钨钢，是否涂层是非涂层，是否进口是是，适用机床是多款供选，加工范围是48度，规格（直径*全长）是4*75,6*100,8*100,10*100,12*100（mm）