

吕合金专用球型立铣刀 SKL

产品名称	吕合金专用球型立铣刀 SKL
公司名称	上海梓虹五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:SKL 型号:型号齐全 类型:半圆键铣刀
公司地址	上海市奉贤区奉城镇新奉公路6328号1663号1层
联系电话	13402126078

产品详情

skl铣刀，产自日本是用于铣削加工的、具有一个或多个刀齿的旋转刀具。工作时各刀齿依次间歇地切去工件的余量。铣刀主要用于在铣床上加工平面、台阶、沟槽、成形表面和切断工件等。

种类及其用途大体上分为：1.平头铣刀，进行粗铣，去除大量毛坯，小面积水平平面或者轮廓精铣；2.球头铣刀，进行曲面半精铣和精铣；小刀可以精铣陡峭面、直壁的小倒角。3.平头铣刀带倒角，可做粗铣去除大量毛坯，还可精铣细平整面（相对于陡峭面）小倒角。4.成型铣刀，包括倒角刀，t形铣刀或叫鼓型刀，齿型刀，内r刀。5.倒角刀，倒角刀外形与倒角形状相同，分为铣圆倒角和斜倒角的铣刀。6.t型刀，可铣t型槽；7.齿型刀，铣出各种齿型，比如齿轮。8.粗皮刀,针对铝铜合金切削设计之粗铣刀,可快速加工.

安装方式

铣刀形式+大铣刀、太阳铣刀等。其中小铣刀特别是用于办公室，太阳铣刀可实现装订硬封面豪华文本。小铣刀+大铣刀适用于设计院、大专院校、复印店、中小型印刷厂短版快装书本、标书及图纸装订。

材料

铣刀常见有两种材料：高速钢，硬质合金。后者相对前者硬度高，切削力强，可提高转速和进给率，提高生产率，让刀不明显，并加工不锈钢、钛合金等难加工材料，但是成本更高，而且在切削力快速交变的情况下容易断刀。

铣切时常见问题尺寸不够精准解决方法:

1.过度切削减低切削时的深度及宽度2.机器或固定具缺乏准度修理机器及固定具3.机器或固定具缺乏刚性改变机器固定具或是切削设定4.刃数太少使用多刃端铣刀铣刀发展很快，业内人称是旋转类刀具，如图所示只是整体硬质合金铣刀，其实，现在更多的铣刀应用在孔加工和型腔加工，这种铣刀大多是安装

刀片的！了解铣刀，就要先了解铣削知识。

本产品的品牌是SKL，型号是型号齐全，类型是半圆键铣刀，材质是钨钢，是否涂层是非涂层，是否进口是是，适用机床是铣床，加工范围是吕合金，标准编号是zh2111，规格是规格齐全，是否标准件是标准件，样品或现货是现货，是否提供加工定制是否，是否库存是库存，建议零售价是60.00，是否批发是批发