

数控刀具、铣刀 刀片(端面切槽车削刀具QFFD2525R17-100H)

产品名称	数控刀具、铣刀 刀片(端面切槽车削刀具QFFD2525R17-100H)
公司名称	株洲圣达切削刀具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:SANT 型号:QFFD2525R17-100H 材质:合金
公司地址	湖南省株洲市天元区中达路9号B-7号车间A座
联系电话	0731-28822550 18932138909

产品详情

株洲圣达切削刀具有限公司是一家专注于数控刀具领域研发、设计、生产、销售的现代化股份制有限公司。公司位于中国最大的数控工具及硬质合金生产基地-----株洲。公司主要产品有m类、p类、s类、d类、w类、c类等系列外圆车刀、内孔车刀、螺纹车刀、切断切槽刀、可转位铣刀以及孔加工刀具等。并承接各类非标准刀具的设计和生

公司所有钢材均采用知名钢厂（东北特钢、西宁特钢、湘潭钢铁等）提供的原料，硫、磷等杂质含量低，从金相组织观察其结晶均匀，无明显偏大碳化颗粒（见公司相册中的材质检测报告）。

刀垫为硬质合金材料，采用原生料压制而成，抗冲击性好，有较高的硬度（hra91左右）及韧性。

热处理采用日资企业的全自动热处理炉及其工艺，保证刀具的淬透性（单边 10mm），刀具所用的钢材为42crmo\\42crmoa，材料强度及耐磨性比一般产品要高出50%以上，热处理后外圆刀杆的硬度是hrc42-47，铣刀和内孔刀杆刀的硬度是hrc40-45，槽刀的硬度是hrc45-50。大大改善了在加工过程中铁屑缠绕及与刀体摩擦导致刀体磨损的情况，刀体寿命比40cr等材料制作的刀杆长2倍左右；同时由于刀体强度高，在加工过程中刀片的使用寿命也得到显著的延长，同时工件的加工表面光洁度在同等条件下也得到了明显的提高。

所有产品在装配完成后均进行检验，保证刀片与刀具贴合紧密，悬伸正常及一致，车刀中心高尺寸公差控制在±0.1mm之内，槽刀类的中心高尺寸公差控制在±0.05mm内。

附件均采用scm435材料，保证强度及韧性，螺丝所用材料强度级别达到12.9级高强度。其中p类杠杆式刀杆的附件为韩国原装进口。

本产品的品牌是SANT，型号是QFFD2525R17-100H，材质是合金，适用机床是车床，结构类型是整体式

, 是否进口是否, 是否涂层是涂层, 加工范围是端面切槽车削, 规格是QFFD2525R17-100H, 硬度是HR C45-50, 表面是发黑