

Boreas 德国进口 密度板/刨花板主锯 300X3.2X30X72T 耐用

产品名称	Boreas 德国进口 密度板/刨花板主锯 300X3.2X30X72T 耐用
公司名称	杭州锐斯刀具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:普瑞艾斯boreas 型号:300X3.2X30X72T 是否标准件:标准件
公司地址	杭州市余杭区瓶窑镇窑北村毛元岭3组山茅坞(104国道旁)
联系电话	86-0571-88548802

产品详情

杭州锐斯刀具专业生产高档硬质合金圆锯片，钢板采用日本sks51，合金采用卢森堡kcr05，适用于密度板、中纤板、刨花板、贴面板等材料的裁切。

硬质合金锯片包含合金刀头的种类、基体的材质、直径、齿数、厚度、齿形、角度、孔径等多个参数，这些参数决定着锯片的加工能力和切削性能。选择锯片时要根据锯切材料的种类、厚度、锯切的速度、锯切的方向、送料速度、锯路宽度需要正确选用锯片。

推台锯锯片，精密裁板锯锯片：

用途：刨花板、中密度板、三聚氰胺贴面板、三氧化二铝贴面板。

特点：锯片适于切割35mm以下硬质贴面刨花板、密度板、多层板。如有贴面材料，需配带划槽锯片。

锯片使用和维护注意事项：

1. 请将合金锯片垂直地挂在干燥的架子上,请务必避开潮湿的场所,千万不要将合金锯片平放在地上或者架子上,平放会导致合金锯片变形。

2. 使用时，请勿超过规定的最高转速。安全使用转速极限见如下：

木体厚	d=205	d=305	d=355	d=405	d=510
1.2	8000	----	----	----	----
1.5	----	4800	----	----	----
2.0	----	6200	4500	3400	----
2.2	----	7500	5600	4000	2600
2.5	----	8000	6500	4700	3000
3.0	----	----	7200	5400	3500
3.5	----	----	8000	6400	4100
4.0	----	----	----	6800	4400
4.4	----	----	----	7500	4800
4.8	----	----	----	8000	5000

3. 使用时，必须带防护罩、手套、安全帽、劳保鞋、防护眼镜。
4. 在安装合金锯片时，必须先确认锯台的性能、用途,最好先阅读锯台的说明书。以免装错，引起事故。
5. 在安装合金锯片时，必须先检查合金锯片是否有裂缝、歪曲、补平、掉齿等现象后，再进行安装。
6. 合金锯片的锯齿超硬锋利，禁止碰撞、掉落地上,必须轻拿轻放。
7. 装完合金锯片后，必须确认锯片的中心孔是否牢固地固定在锯台的法兰盘上,有垫圈时必须将垫圈套好;然后，轻轻地用手推动锯片确认锯片转动是否偏心晃动。法兰盘直径应与锯片相适配，大小应为锯片直径的1/3略大，薄型片应采用1/2锯片直径的法兰盘，锯切效果更佳；
8. 必须把合金锯片箭头指示的切割方向与锯台旋转方向对准。严禁安装反方向，方向装错会导致掉齿。
9. 预转时间：更换合金锯片后，使用前需预转一分钟，让锯台进入工作状态时，才能进行切割。
- 10.当锯片多次使用后，应对锯片的锯齿进行清理，把附在锯齿两侧的树脂，木屑等杂物清除掉，不然会对锯片的加工效果有较大的影响；
- 11.存储锯片，不应把锯片叠在一起，应把锯片放于原装的纸盒内；

如何提高硬质合金锯片的使用寿命:

硬质合金锯片的使用寿命比碳素钢、高速钢的使用寿命大大延长，但在使用中有些问题还是要引起重视。

硬质合金的锯齿刚修磨好是很锋利的，以后渐渐地磨损。

我们把磨损情况分为三个阶段，刚刃磨的硬质合金有个初始磨损阶段，以后进入正常磨阶段，当磨损到一定程度会发生急剧磨损。

我们希望在急剧磨损发生前进行修磨，这样修磨数量最小，能延长锯片的寿命。

用户千万不要“拼”锯片，因为会直接影响锯的使用效果和使用寿命。

硬质合金圆锯片的修磨：

当锯片不在锋利，切断横截面粗糙，必须对锯片进行修磨，不然会对切削效果有较大的影响，导致锯片使用寿命缩短，不利于客户的经济效益，在以下情况下需对锯片进行修磨处理：

a使用锯片的机床耗能显著的增加

b加工材料时，有明显的爆口现象

c合金刀头的刃口磨损达到0.02mm

对于锯片的修磨，应到专业的合格的修磨公司进行修磨，以确保锯片修磨后的质量；

本产品的品牌是普瑞艾斯boreas，型号是300X3.2X30X72T，是否标准件是标准件，标准编号是RS20141112，材质是硬质合金，用途是木工锯片，是否涂层是涂层，适用机床是推台锯精密锯裁板锯，规格是C300X3.2X30X72TBC/PT,B300X3.2X30X72TBC/PT,A300X3.2X30X72TBC/PT，是否进口是是，样品或现货是现货，是否库存是库存