

加工订制链轮滚刀JB/T 7427/2006 非标滚刀 哈工刀具

产品名称	加工订制链轮滚刀JB/T 7427/2006 非标滚刀 哈工刀具
公司名称	哈尔滨工具厂
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:JB/T7427/2006
公司地址	哈尔滨市南岗区王岗双兴路 8 号
联系电话	0451-86702277 045189081656

产品详情

jb/t 7427/2006

滚子链和套筒链链轮滚刀法向齿形尺寸

滚子链和套筒链链轮滚刀法向齿形尺寸按图a.1和表a.1的规定

表a.1

mm

规格 节距 × 滚子直径	pn	h	r
6.35 × 3.3	6.3792	3.64	1.67
8 × 5	8.0368	4.7	2.53
9.525 × 5.08	9.5688	5.48	2.57
9.525 × 6.35		5.66	3.21
12.7 × 7.95	12.7584	7.47	4.02
12.7 × 8.51		7.55	4.3
15.875 × 10.16	15.948	9.37	5.13
19.05 × 11.91	19.1376	11.22	6.10
19.05 × 12.07			
25.4 × 15.88	25.5168	14.93	8.02
31.75 × 19.05	31.2753	18.55	9.62

38.1 × 22.23	38.2753	22.17	11.23
38.1 × 25.4		22.62	12.83
44.45 × 25.4	44.6545	25.79	12.83
44.45 × 27.94		6.15	14.11
50.8 × 28.58	51.0337	29.41	14.43
50.8 × 29.21		29.5	14.75
63.5 × 39.37	63.7921	37.33	20.04
63.5 × 39.68			

滚子链和套筒链链轮滚刀计算尺寸

滚子链和套筒链链轮滚刀计算尺寸按表b.1和表b.1的规定

图b.1

表b.1

规格 节距 × 滚子直径	pn	h	r
6.35 × 3.3	58.62	1 ° 59	4
8 × 5	64.80	2 ° 16	4.5
9.525 × 5.08	64.72	2 ° 42	
9.525 × 6.35	63.44	2 ° 45	
12.7 × 7.95	70.72	3 ° 18	5
12.7 × 8.51	70.16	3 ° 19	
15.875 × 10.16	78.36	3 ° 43	5.5
19.05 × 11.91	86.22	4 ° 03	6
19.05 × 12.07			
25.4 × 15.88	94.28	4 ° 57	7
31.75 × 19.05	103.84	5 ° 37	8
38.1 × 22.23	115.42	6 ° 04	9
38.1 × 25.4	112.22	6 ° 14	
44.45 × 25.4	122.02	6 ° 41	10
44.45 × 27.94	119.46	6 ° 50	
50.8 × 28.58	128.82	7 ° 15	
50.8 × 29.21	128.18	7 ° 17	12
63.5 × 39.37	137.20	8 ° 31	
63.5 × 39.68			

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是JB/T7427/2006，品牌是哈工，型号是符合JB/T7427/2006，滚刀类型是链轮滚刀，材质是高速钢，适用机床是滚齿机，精度等级是A级，是否进口是否，是否涂层是涂层，规格是参照JB/T7427/2006，加工范围是JB标准及非标，是否库存是非库存，是否批发是批发，材质2是M35，材质3是M42/ASP2052，材质1是M2