

# 限时包邮 砖石牌钨钢切脚机刀片 线路板切脚机刀片

产品名称	限时包邮 砖石牌钨钢切脚机刀片 线路板切脚机刀片
公司名称	中山市横栏镇永众实焊接材料经营部
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:钻石
公司地址	中山市横栏镇长安北路142号1106卡
联系电话	86 0760 87666098

## 产品详情

品质的处理都有独特的技术指标.在国际切脚机刀片行业中极负盛誉,是行业最佳的选用刀片之一.

本产品采用gti10超硬(pcb)钨钢加工而成,刀片从材料.加工工艺.品质的处理都有独特的技术指标.在国际切脚机刀片行业中极负盛誉,是行业最佳的选用刀片之一.独家配方研制成;其刀片耐磨度,锋利度在国内刀片中独占鳌头。与切脚机250配套使用。

.打开包装仔细阅读说明书,核对附件(见说明书第七条)

2.检查机身是否有异常现象,如有异常请速与当地代理商联系

3.确认本机外壳接地良好后,方可插上电源

4.首先将双向导轨行程调至最大,用8#内六角扳手逆时针拧出压盖螺丝(压盖螺丝是属于正螺螺丝),取出刀片压盖用柔软干净的擦布把刀座、刀片、压盖及刀片内外擦干净。然后把刀片轻轻放在刀座上(平面朝上)再把刀片压盖盖置刀片上,用8#内六角扳手顺时针拧紧压盖螺丝。装卸刀片时请使用随机附带的卸刀棒固定好刀座。

5.旋动调节手轮,调节导轨之间的宽度距离,把所需要切脚的基板在导轨出入口端各置一块,旋动手轮直至两端基板在导轨内滑动时松紧合适为止。

6. 导轨压盖上面装有四组（每组三只）组合螺丝，用来调节基板厚度，调节时先松动三只当中的高位螺丝，放入基板然后调节旁边两只低位螺丝，直至适合后方可紧固当中螺丝，四组操作相同，调至基板在导轨内滑动时松紧适合即可。

7. 切脚高度调整：拧紧导轨固定螺丝，调节下面大螺帽，直至刀片与导轨间距达到所要求再拧紧导轨固定螺丝。调低时切勿让导轨与刀片之间有任何摩擦以免损坏刀片。

8. 切脚机的切脚高度在出厂时已调整在1.5mm,压板厚度已调整在1.2mm,如需调整请按上面所述方法进行调整.

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是钻石，型号是200mm，材质是钨钢，适用机械是切脚机刀片，刀片种类是金属机械刀片，是否进口是否，是否涂层是非涂层，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是200mm,250mm