

# 中国总代理批发 锯片铣刀 耐特锯片切口铣刀

产品名称	中国总代理批发 锯片铣刀 耐特锯片切口铣刀
公司名称	东莞市德舒利模具制品有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:耐特 型号:锯片铣刀 是否标准件:标准件
公司地址	东莞市石排镇-厚街镇
联系电话	86-076985986616 13580986616

## 产品详情

中国总代理批发 锯片铣刀

1. 产品选用优质的hss钢原料，并采用高科技处理技术精制而成，切削面无毛刺效果好、性能稳定、刀口锋利耐磨损切削效果，可省二次加工。并具有耐磨、耐用、高效等特点能极大的提高用户的切削效率
2. 直接安装到铣床上使用的，俗称为锯片铣刀，这类铣刀其直径一般不会太大，而圆锯片的直径比,只适宜铣刀大，而且一般不能安装到铣床上，只能安装在专用的切管机上使用。
3. 锯片铣刀大多是由w6mo5cr4v2或同等性能的高速钢，硬质合金等材料制作。虽然硬质合金比高速钢的硬度高，切削力强，可提高转速和进给率，提高生产率。但是让刀不明显，虽然能加工不锈钢/钛合金等难加工材料，但是成本更高，而且在切削力快速交变的情况下容易断刀。
4. 汽车、摩托车、钢管家具、健力器材、自行车、童车、卫生洁具等行业，切割普通钢管，不锈钢管，铜、铝管及其他材料理想的刀具。

为使锯片发挥其最佳性能，必须严格按照规范使用；

- 不同规格和用途的锯片，其设计的刀头角度和基体形式有所不同，尽量按其所对应的场合使用；
- 设备的主轴和夹板的尺寸及形位精度对使用效果有很大影响，安装锯片前要检查和调整。
- 随时注意锯片工作情况，发生异常，如振动、噪声、加工面走料情况，必须及时停机调整，并及时修磨，保持锋利；
- 暂时不用之锯片要垂直吊挂，避免长时间平放，更不应将物堆压其上，刀头处要加以保护，不许碰撞。
- 切割和进料速度：切割速度决定于被切割材料的种类和截面及韧度，韧性越强的材料要挑选更慢的转速。材料截面越小，选用转速越快。反之截面越大，可用速度越慢。推进（切割压力）。
- 观察锯屑你可判断切割状态是否良好：
  - 很细的或粉状锯屑表示切割压力太小
  - 粗的柔软的锯屑表示切割超负荷
  - 长的螺旋丝锯屑表示状态良好。

本产品的品牌是耐特，型号是锯片铣刀，是否标准件是标准件，标准编号是-，材质是高速钢，用途是切金属专用锯片，是否涂层是非涂层，适用机床是多款供选，规格是锯片铣刀