：直槽型ST 2*0.4/3*0.5/4*0.7钢丝螺套丝锥钢丝螺套丝攻

产品名称	：直槽型ST 2*0.4/3*0.5/4*0.7钢丝螺套丝锥钢丝螺套丝攻
公司名称	东莞市大朗新晟精密五金工具商行
价格	面议
规格参数	是否标准件:标准件 品牌:直槽型ST2*0.4/3*0.5/4*0.7钢丝螺套丝锥钢丝螺套丝攻 型号:直槽型ST2*0.4/3*0.5/4*0.7钢丝螺套丝锥钢丝螺套丝攻
公司地址	东莞市大朗镇蔡边村东门商业街192号
联系电话	86-076988034450 13431260585

产品详情

螺纹护套是菱形丝精确成形的螺旋线圈，为内外螺纹同心体，其一端带有沿径向弯曲的安装柄。自由状态下是螺纹护套直径比其装入的内螺纹稍大，装配过程中安装工具加到安装柄的扭力使其引导圈直径进行弹性收缩，从而进入预先用螺纹护套专用，丝攻攻好的内螺纹孔内,装好以后，螺纹护套产生类似于弹簧作用的膨胀，使其牢固的固定在内螺孔中，这样螺纹护套便形成了一个符合国际标准的高精度内螺纹。螺栓和螺孔之间导致不均匀应力分布在螺距和角度误差，可通过螺纹护套的弹性来平衡，其全部螺旋线都能分担载荷。螺纹护套按其功能分为普通型和锁紧型两种，锁紧型螺纹护套除具有普通型号的全部功能外，还具有螺纹锁紧能力，这是依靠其多边形锁紧的弹力对螺栓进行制动。

目前螺纹护套已广泛应用于航空、航天、机车、汽车、机械、仪表、模具、建筑、家具等领域。

具体适用范围如下：

◆可用于铝、镁、木材、塑料、橡胶等易变形的低强度和软性材料，避免滑丝、脱丝、错牙等现象，增加连接强度。

◆可用于要求有强连接而不能增大螺孔直径的薄体机件，增加受力面积。

◆可用于陶瓷、电木、玻璃等硬脆易碎的连接紧固，改善连接条件，有效防止碎裂现象。

◆可用于经常旋动的螺孔内，防止螺纹磨损，延长其使用寿命。

◆可用于化工机械、船舶、车辆、矿山机械等设备上，防止螺栓长期在潮湿的环境中发生腐蚀锈结现象

，便于维修时拆卸。

◆可用于航空、航天、军事等对安全系数要求较高的场合，防止螺栓松脱。

◆可用于精密的仪器、仪表及贵重的设备，防止因螺栓松动造成设备损坏。

◆可用于因一个螺孔损坏而至使整体报废的机械，例如发动机机体、纺织机械、各种铝机件、车床刀台等。

◆可用于快速在公制→英制英制→公制螺纹之间转换。

本产品的是否标准件是标准件，品牌是直槽型ST2*0.4/3*0.5/4*0.7钢丝螺套丝锥钢丝螺套丝攻，型号是直槽型ST2*0.4/3*0.5/4*0.7钢丝螺套丝锥钢丝螺套丝攻，材质是高速钢，螺纹刀具种类是丝锥，适用机床是车床，是否涂层是非涂层，样品或现货是现货，是否进口是否，是否库存是库存