

环球牌三爪自定心卡盘 供应手动卡盘 气动卡盘 三爪卡盘 两爪卡盘

产品名称	环球牌三爪自定心卡盘 供应手动卡盘 气动卡盘 三爪卡盘 两爪卡盘
公司名称	东莞市长安台英模具五金行
价格	面议
规格参数	品牌:环球 型号:三爪 卡盘类型:三爪卡盘
公司地址	广东 东莞市 长安镇-常平镇
联系电话	076985963363

产品详情

环球牌三爪自定心卡盘 供应手动卡盘 气动卡盘 三爪卡盘 两爪卡盘 环球牌三爪自定心卡盘 供应手动卡盘 气动卡盘 三爪卡盘 两爪卡盘

保养方法1、为了常保车床卡盘常时间使用后，仍然有良好精度，润滑工作很重要。不正确或不合适润滑将导致一些问题，例如低压时不正常功能，夹持力减弱，夹持精度不良，不正常磨损及卡住，所以必须正确润滑卡盘。

2、每天至少打一次二硫化钼油脂(颜色为黑色)，将油脂打入卡盘油嘴内直到油脂溢出夹爪面或卡盘内孔处(内孔保护套与连结螺帽处)，但如果卡盘高旋转或大量水性切削油于加工使用时，需要更多润滑，须依照不同情况来决定。

3、作业终了时务必以风枪或类似工具来清洁卡盘本体及滑道面。

4、至少每6个月拆下卡盘分解清洗，保持夹爪滑动面干净并给予润滑，使卡盘寿命增长。但如果切削铸铁每2个月至少一次或多次来澈底清洁，检查各部零件有无破裂及磨损之情形，严重者立刻更换新品。检查完毕后，要充份给油，才能组立。

5、针对不同工件，必须使用不同夹持方式或选择制作特殊夹具。三爪卡盘只泛用型一种挟治具，勉强使用它去夹不规则或奇怪工件，会造成卡盘损坏!若卡盘压力不正常，会使卡盘处于高压下，或机台关机后卡盘还将工件夹住，这都会降低卡盘寿命!所以当你发现卡盘间隙过大时，必须立即更换新卡盘。

6、使用具有防锈效果切削油，可以预防卡盘内部生锈，因为卡盘生锈会降低夹持力，而无法将工件夹紧

本产品的品牌是环球，型号是三爪，卡盘类型是三爪卡盘，卡盘结构是中实卡盘，动力类型是机械传动

, 卡盘直径是20 (mm) , 卡盘孔径是2 (mm) , 夹紧尺寸范围是1 (mm) , 撑紧尺寸范围是1 (mm) , 定心精度是0.01 (mm) , 适用机床是铣床 , 材质是高速钢