

轮毂单元轴头盖 轴头盖 修理包

产品名称	轮毂单元轴头盖 轴头盖 修理包
公司名称	玉环市振通机械厂
价格	面议
规格参数	材质:铁 加工定制:是 适用车型:车桥
公司地址	中国 浙江 玉环县 玉环坎门东风工业区海城路
联系电话	86 0576 87517267 13600576208

产品详情

轮毂单元轴头盖 装饰盖

直径 60
高度28
最大直径64

表面镀锌处理

玉环县振通机械厂 欢迎来电咨询

13600576208

相关链接：关于轮毂轴承的保养

在拆卸轮毂前，应做好轮毂保养的准备工作，将车停稳并架起车桥，以确保维护作业的安全。

(1) 拆下轮毂轴头的装饰盖、防尘罩；(2) 拆下轮胎螺母和轮胎，注意不要碰伤轮胎螺栓的螺纹。如果是盘式制动器，应拆下制动器，再用于钳拆下锁圈或锁销。(3) 用专用工具拆下轮毂；(4) 刮去轴承、轴颈及轮毂腔内的旧润滑脂，用清洗剂清洗轮毂轴承和轴颈并用布擦干，最后用布擦净轮毂内腔。

(5) 检查轮毂轴承与轴承座圈，发现有裂纹、疲劳剥落和轴承滚子松散等现象，应更换轴承。如果发现轴承座圈上有麻点，也应更换轴承。(6) 检查轴承内径与轴颈的配合情况，配合间隙应不大于0.10mm 测量轴颈时，应在垂直地面的上下两个部位（该处为最大的磨损部位）测量。如果配合间隙超过规定的使用限度，应更换轴承，使之恢复正常的配合间隙。不允许在轴颈上打毛刺、麻点来缩小间隙。

(7) 待所有零件都符合要求后，将内轴承涂抹润滑脂后放入轮毂中。(8) 将轴承内腔涂抹润滑脂时应注意，应将润滑脂挤进轴承内直至润滑脂从轴承的另一侧冒出来为止。在轮毂腔内和轴头盖内涂抹薄薄一层润滑脂，使之起到防锈的作用。注意轮毂腔内的润滑脂不要涂抹得太多，否则会影响散热和制动。

(9) 将轮毂及外轴承装回到轴颈上，用手将轴头调整螺母拧上，然后用轴头扳手按规定扭力拧紧调整螺母。拧紧螺母后，应左右转动轮毂几圈，看看轴承安装情况；另一方面，通过转动使轴承与座圈正确配合。此时轴承紧度适当，车轮自由转动而感觉不出轴向间隙。

(10) 最后依次安装锁片、固定螺母、轮胎、防尘罩和装饰盖等零件。(11) 轮毂轴承调整好后，行驶一段里程(10km左右)，停车检查，用于拭摸轮毂的温度，如果发热，为轴承调整过紧所致，应重新调整，适当放松轴承紧度。

本产品的材质是铁，加工定制是是，适用车型是车桥，尺寸是 60