

# 山特车刀片 山特铣刀片 山特螺纹刀片

产品名称	山特车刀片 山特铣刀片 山特螺纹刀片
公司名称	东莞市长安浩联数控刀具商行
价格	50.00/片
规格参数	品牌:山特维克
公司地址	东莞市长安镇长荣国际五金广场SE5-15
联系电话	86-0769-82382308 18929102780

## 产品详情

我们拥有更专业的工作人员，致力于将优秀品牌刀具推广，为您奉上一站式数控刀具的配套服务；联系我们浩联贺小姐：0769-82382338 82382308 82382318 82382389

我们经营的产品包括，欧美，日韩，台湾，国产等优质产品，是您最优的合作伙伴。

瑞典山特维克sandvik刀具：

全球最大的刀具厂商，其产品包括：车销、铣销、钻销、刀柄等系列，汇聚了世界上各种优秀烧结刀具，组成最强的刀具质量，最优的产品体系，最强的配刀方案，最高的市场占有率。车销系列：1、负前角车削——负前角车削 - t-max p 用于外圆加工。刚性夹紧 (rc) 刀柄，易于使用，有优良的性能和可重复性，也可用于恶劣的环境中加工。为钢、不锈钢和铸铁车削进行优化的专用刀片。2、正前角车削正前角刀片 - coroturn 107这种系统主要用于小的、细长零件的外圆车削和小到中直径 (16-75 mm) 孔的内圆加工。每小时加工的零件更多；正前角刀片 - coroturn 111 这种刀片是为钢、不锈钢和铸铁车削而专门设计和优化的。它的切削力很小，降低了振动，有极高的可达性。3、swiss刀具用于自动滑动刀架加工的刀具；swiss刀具适用于细长零件的加工。其标准系列由车削和切断工序用的刀具组成；有g公差um刀片是这些领域的首选，它针对这些领域的应用进行了优化，这种刀片采用新牌号制成。此系列由有小球头和锋利切削刃（具有降低振动与易于切削的正前角槽形）的刀片组成。它在断屑和表面质量方面也有着极佳的性能。4、切断与切槽 corocut 单刃和双刃 卓越的稳定性；经优化设计的刀片座可以抵消来自两个方向的高轴向力；同一刀柄可以用于单和双刃刀片；t-max q-cut 刀具设计紧凑；内仿形切削可高达90度；中性刀具可以用于一般需使用左手和右手型两种专用刀具的地方。铣销系列：面铣刀具：coromill 245高生产率面铣刀、coromill 290通用方肩铣刀、coromill 390、coromill 200、modulmill、t-max 45铣刀，其中coromill 245是通用面铣的首选刀具；方肩铣：coromill 390、coromill 290、u-max钻铣刀、coromill 331、modulmill铣刀、坚固切削刃铣刀。方肩铣的首选 - coromill 390! coromill 390立铣刀可在其任一类别中提供高精度的性能。在许多方面，coromill 390都是头等高精度可转位立铣刀；它与整体立铣刀有着同样的应用范围；coromill 390可生产出镜面表面和真正的90度方肩。噪声和振动都降低到了非常低的程度。铣槽系列：coromill 331 - 全槽铣刀、coromill 331 - 单侧铣刀、coromill 331 - 双侧铣刀、coromill 390、q-cutter 槽铣和切断、t-

max u-lock 螺纹铣刀、切槽铣刀。槽铣的首选 - coromill 331 全槽铣刀! coromill 331 是多用途三面刃铣刀——轴向可在很大范围内调整，以覆盖大范围的高精度槽铣。可调整性以及不同型号的刀体与不同尺寸刀片和不同槽形结合，形成了通用于大部分机床和各种工序范围的整个多用途概念。钻销系列：浅孔钻削，深孔钻削 浅孔钻削：浅孔产品系列由三种高生产率刀具组成：可乐满u钻，corodrill delta-c钻和可乐满delt a钻；深孔钻削：深孔被定义为有大的孔深与孔径比的孔。深孔钻削是钻削孔深为10到150倍孔径的孔时优先采用的方法。山特维克可乐满公司可提供在很大直径范围内的，深度最大为150倍直径的深孔钻，这些钻具有排屑器和sts系统。使用独特的corodrill 800钻，可将生产率提高一倍。