

欧洲原装进口AR500公斤AR22.50N

产品名称	欧洲原装进口AR500公斤AR22.50N
公司名称	台州瑞恩机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:意大利AR 型号:SP22.50N 压力:50 (Mpa)
公司地址	中国 浙江 台州市路桥区 玉泉社区南门大道78号
联系电话	86 0576 82421269 13706560612

产品详情

使用说明

- 1、泵应安装在小于15度的平坦机座上，以保证最佳润滑条件
- 2、确认高压泵配管的进口尺寸，进水管口径应在泵的进口尺寸1.5-2倍。泵的进水口，出水口必须安装软管，以避免系统产生的压力和波动。避免管道弯曲，最好安装蓄能器。
- 3、供水压力应在1.5-8kg/cm²。供水温度在70度以下。高压泵的供水系统必须避免空气进入，以确保泵的零部件不受损坏。

旋转方向：高压泵的旋转方向是皮带轮顶部须朝向泵头的方向。

- 4、在开始启动电机-泵系统之前，需要做如下必须做的工作

- 1)、检测曲轴箱润滑油是否正常，若齿轮箱的油位指示尺只有一个刻线，油位不可低于刻线，但不可高于刻线5mm，若齿轮箱的油位指示尺有二个刻线，则油位介于两条刻线间。
- 2)、确认所有管道的阀门均已经打开，介质可以流入泵的进口，并排尽系统内部的空气。
- 3)、高压泵的运行不允许超过规定的压力、流量、转速。
- 4)、高压喷嘴在喷射前应确认喷射方向是否安全。若有不安全因素，应及时排除，以确保安全生产。
- 5、为排除泵内的水分以利于置于冰点环境中，泵在没有进水的条件下，可以运转不超过10秒的时间。

- 6、对于安装溢流阀的系统，溢流管道必须是软管，溢流管不要接入泵的进水口，应该接入水箱或者下水道。
- 7、用于贮水罐供水时，吸入管线应使用3米以下的软管，水位设置应高于泵的高度。假如供水压力达不到所需要的压力，建议使用增压泵。
- 8、供应水源应使用清洁水，供应管线上应使用过滤器以防止异物吸入。
- 9、高压泵运转前应先放松压力调节阀，运转后再根据需要逐渐上调压力。
- 10、 润滑油应使用sae20w-50或与此同一级别的润滑油。
- 11、 最初使用50小时后润滑油应全部更换，之后每隔500小时更换一次。
- 12、 入水口过滤器应定期检查并清扫。
- 13、 柱塞泵的所有运动部件不能处于干燥状态。
- 14、 高压泵不允许使用酸性、碱性或腐蚀性的液体。

故障诊断

故障	原因	对 策
泵在运转但不吸水	供水有问题	打开供水阀 确认供水管线是否处于折叠状态 勿使空气进入供水管线
泵在运转但达不到压力要求	供水管线被堵	检查吸入管线
	泵里进入空气	检查吸入管线
	单向阀失灵或有异物进入	洗涤或更换
	压力调整阀失灵或有异物进入	洗涤或更换
	喷嘴失灵	更换
	密封失灵	更换
1、 泵运转时突然发生震动	吸入了空气	检查吸入管线
	单向阀失灵或有异物进入	清扫安全阀并更换
2、 压力不稳定/脉动， 无压力运转	单向阀下端o型圈受损	更换o型圈
	单向阀整体受损	更换单向阀

	组件磨损	更换组件
	入口管道堵塞，进水受阻	检查系统是否阻塞和空气泄漏，泵进口管道尺寸是否合适
	空转	检查入口管道是否堵塞，尺寸是否合适
	蓄能器无压力	重新加压或更换蓄能器
压力降低，输送管道压力突降	密封件磨损	更换密封组件
	阀弹簧断裂	更换弹簧
	喷嘴磨损或损坏	更换喷嘴
	排水阀堵塞	清洗阀组件
	软管磨损或损坏	维修/更换
	因节流，泵出现空转	检查入口处的进水管
	卸载	检查是否正常工作
运转噪声大	轴承磨损	更换轴承，重新加油
	空转	检查进水管道是否堵塞，尺寸是否合适
溢流口水过量卸荷	柱塞磨损	更换柱塞
	组件/密封件磨损	调整或更换密封组件
	真空度过大	降低吸入端真空度
	柱塞断裂	更换柱塞
	入口压力过高	降低入口压力
曲轴箱温度过高	润滑油选择错误	选择合适润滑油
	曲轴箱油量不合适	调整油位至合适油量
曲轴箱进水	湿度太高	减少油封间隔
	密封件磨损	更换密封件

本产品的品牌是意大利AR，型号是SP22.50N，压力是50（Mpa），材质是铸铜，用途是增压泵，原理是柱塞泵，驱动方式是电动，性能是自动，泵轴位置是卧式，电机是28KW，适用范围是工业清洗机，船厂除锈，，流量是22L/min，规格是SHP22.50，柱塞泵是高压柱塞泵