

圆钢锻件70CrMo 7400元/吨

产品名称	圆钢锻件70CrMo 7400元/吨
公司名称	济源市鑫煊矿业有限公司
价格	5400.00/吨
规格参数	规格:100--600直径 材质:70CrMo 产地/厂家:济源
公司地址	市承留镇谷沱村东
联系电话	0391-6806548

产品详情

规格	100--600直径	材质	70CrMo
产地/厂家	济源		

适用于供制作工业链条用的合金结构钢和优质碳素结构钢冷拉圆钢及钢丝。（一）尺寸、外形及允许偏差1.冷拉钢的直径范围为2mm-40mm，直径允许偏差应符合表4-1-321中10级的规定，按其他精度等级交货时应在合同中注明。2.圆钢的长度、外形应符合gb/t 905《冷拉圆钢、方钢、六角钢尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定。3.钢丝的长度、外形应符合gb/t342

《冷拉圆钢、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定。表4-1-321 冷拉钢直径允许偏差
直径允许偏差9级10级11级2.0-3.00-0.020-0.040-0.06 > 3.0-6.00-0.030-0.050-0.08 > 6.0-100-0.040-0.060-0.09 > 10-180-0.040-0.070-0.11 > 18-300-0.050-0.080-0.013 > 30-400-0.060-0.100-0.16（二）牌号及化学成分1.销轴用钢材应用20crmo、20crmnmo、20crmnti钢制造，其化学成分（熔炼分析）应符合表4-1-322的规定。表4-1-322 销轴用钢材牌号及化学成分（熔炼分析）%牌号csimncrmotinicusp不大于20crmo0.17-0.240.17-0.370.40-0.700.80-1.100.15-0.25- 0.30 0.30 0.035 0.03520crmnmo0.17-0.230.17-0.370.90-1.201.10-1.400.20-0.30-20crmnti0.17-0.230.17-0.370.80-1.101.0-1.30-0.04-0.10

2.滚子用钢材应用08、10、15钢制造，其化学成分（熔炼分析）应符合表4-1-323的规定。表4-1-323 滚子用钢材牌号及化学成分（熔炼分析）%牌号csimncrnicusp不小于080.05-0.120.17-0.370.35-0.650.100.250.250.0350.035100.07-0.140.17-0.370.35-0.650.15150.12-0.190.17-0.370.35-0.650.25 3.需方要求其他牌号时，由供需双方协议，并在合同中注明。4.钢材的化学成分与熔炼分析允许偏差应符合gb/t222《钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差》的规定。（三）交货状态钢材以冷拉状态交货。要求以退火状态交货时，应在合同中注明。（四）力学性能钢材应检验交货状态的抗拉强度，销轴、滚子用钢的抗拉强度应分别符合表4-1-324、表4-1-325的规定。表4-1-324 销轴用钢抗拉强度牌号抗拉强度 /mpa钢丝圆钢冷拉退火冷拉退火20crmo550-800450-700620-870490-74020crmnmo550-800500-750720-970575-82520crmnti650-900500-750720-970575-825表4-1-325 滚子用钢抗拉强度牌号抗拉强度/mpa钢丝圆钢不小于冷拉退火冷拉退火085404404402951054044044029515590490470340（五）工艺性能钢丝应进行90度冷弯试验，弯曲半径等于钢丝直径。试样表面不得有裂纹或破裂。（六）表面质量1.冷拉钢材表面应洁净、光滑，不得有裂纹、折叠、拉裂、结疤、氧化铁皮及锈蚀。2.凡深度不超过从实际尺寸算起的该公称尺寸公差值的麻点、刮伤、拉痕、凹坑允许存在。3.以退火状态交货的钢材，表面允许有氧化膜存在。（七）特殊要求根据需方

要求，并经供需双方协议可加严试验项目的指标。十四、gb/t 15712-1995 非调质机械结构钢适用于切削加工和热压力加工用的非调质机械结构钢。非调质机械结构钢是在中碳钢中添加微量合金元素（v、ti、nb、n等），通过控温轧制（锻制）、控温冷却、在铁素体和珠光全中弥散析出碳（氮）化合物为强化相，使之在轧制（锻制）后不经调质处理，即可获得碳素结构钢或合金结构钢经调质处理后所达到的力学性能的钢种。钢按使用加工方法不同分为两类：1）切削加工用非调质机械结构钢；2）热压力加：工用非调质机械结构钢。