

优价供应螺杆制冷机 质量保证

产品名称	优价供应螺杆制冷机 质量保证
公司名称	东莞市寮步中恒塑胶机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:螺杆式冷水机 品牌:中恒机械
公司地址	东莞市寮步镇石步村水莲街2号
联系电话	15918384775

产品详情

【中恒品牌】

专业制造 诚信服务

中恒机械拥有专业的技术人员和先进的生产设备，生产过程中严格执行产品质量要求，建立了一套完整的质量管理体系，保证产品质量，做到安全生产，力求保持企业良好形象。我们始终坚持“质量第一，顾客至上”原则。能为客户提供优质的冷却设备是我们优势！

我们承诺：所有产品一年保修，终身维护。欢迎各位新老客户的惠顾垂询。我们将竭诚为您服务！

螺杆制冷机应用领域：

1. 注塑、挤塑、吹瓶、热力塑型、机械切削加工、非切削加工、铸造、表面处理、激光技术、焊接、塑料成型等
2. 电镀氧化设备降温，塑胶、电子制造、电镀、医药化工、超声波冷却、印刷等化工行业。

螺杆制冷机适应于，注塑模具降温，电镀槽液降温，化工药液降温，印刷设备降温，激光设备降温，食品保鲜，医疗器具降温，超声波清洗液降温，电子业，五金业，食品业，漂染业，中央冷气等等。

水冷式螺杆制冷机主要特点：

中恒机械全国工业冷冻设备领航者,专业设计制造:螺杆式冷水机组采用国际知名品牌螺杆压缩机，配套优质高效能铜管制作冷凝器，蒸发器及世界名牌控制元件，使机组具备体积小、噪音低、能量大、寿命长、操作简便等优点，其优美精巧的外形设计和可靠稳定的高效能品质在同类产品中出类拔萃！

螺杆制冷机压缩机特点：

压缩机采用国际品牌，新型高效螺旋转子压缩机，比一般压缩机效能高20%-30%，并获得欧美多国专利和iso9001国际品质认证。

高效率5：6专利非对称转子齿型。

容量控制可采用四段式（100%-75%-50%-25%）或三段式（100%-66%-33%）及无段式控制系统。

采用11只轴承及时性a型轴向推力平衡鼓组合设计，大幅提升轴承寿命2.5-3.5倍。

采用高效率矽钢片及特殊槽型设计，并配备内外全向式设计冷却流道，使压缩机马达在任何负载下均可发挥最高效率。

独特内建式油压系统，无须油泵也保证压缩机维持最佳润滑效果。

油分离器采用双层过滤方式，滤油效果佳，热交换器可发挥最大能力。

高效率、低噪音低震动。

多种制冷剂可供选择，除r22冷媒外，还可以选用r134a，r407c等环保冷媒。

全文位压缩容积比（ $v_i=2.2/2.6/3.0/3.5$ ）供选择，可有效避免因过压缩或不足所造成的能源额外消耗。

水冷螺杆制冷机：

中恒机械采用世界国际名牌，新一代高效低噪音螺杆式压缩机,采用最先进的5:6高效能螺杆,配以高效率压缩机马达；半封密式结构，即保证可维修性亦无渗漏之虑；高效活阀能量控制，实现分级或无级能控。

螺杆制冷机规格及性能参数：

机器型号/chillre model		zh-40woa	zh-50woa	zh-60woa	zh-70woa	zh-80woa	zh-
制冷量	w	119000	149000	179000	209000	239000	29
压缩机功率	kw	30	37	45	52	60	
冷却水流量	l/min	450	600	700	900	950	1
冷却水接管	mm	100	100	100	125	125	
冷冻水流量	l/min	341	427	513	599	685	
冷冻水接管	mm	100	100	100	135	135	
制冷回路		1	1	1	2	2	
外形尺寸	l×w×h(mm)	2200*800*1550	2500*850*1600	2650*900*1750	2800*900*1800	3000*950*1800	3000*
净重	kg	850	950	1100	1500	1900	2
输入电源		三相380v					
制冷剂		r22					
冷凝器		壳管式冷凝器					
蒸发器		壳管式蒸发器					
节流器		膨胀阀					

1、制冷量是以下标准为依据温度条件冷冻水回水温度

12 ° c冷冻水出水温度 7 ° c冷却水入口温度 30 ° c冷却水入口温度 3.5 ° c至6.5 ° c冷冻水出口温度 5 ° c至20 ° c冷却水出口温度 2.5 ° c至7 ° c

3、工作范围冷却水出口温度 22 ° c至37 ° c冷冻水出口温度 5 ° c至20 ° c冷却水出口温度 2.5 ° c至7 ° c

螺杆制冷机其它说明：

微处理控制系统工业级plc机组集中控制，配合压缩机的能调系统，可及时准确控制机组制冷量与冷负荷的匹配，保证机组以最佳效率运行，降低运行费用。内部集成断水、低温、高低压、防冻、缺相、延时启动、逆相、过载、电机过热、油压差等多项安全保护及处理功能。全中文操作界面，菜单式提示，可任意设置机组运行状态，家电化的操作环境。 ，可根据负荷的需求，实现智能化程序控制，实现多级或无级能量调节，节省能耗；

机组采用的电器元件及制冷元件中的接触器、继电器、热保护器、膨胀阀等均为世界名牌产品，极大地提高整机的可靠性；

配备高低压力保护、电机过热保护、电源相序保护、防冻保护、水流保护、压缩机延时等安全保护功能，确保机组安全可靠运行。

螺杆制冷机图片：

螺杆制冷机行业应用效果：

1、冷水机应用于塑料加工机械成型模具冷却，能够大大提高塑料制品表面光洁度，减少塑料制品表面纹痕和内应力，使产品不缩水、不变形，便于塑料制品的脱模，加速产品定型，从而极大地提高塑料成型机的生产效率。

2、冷水机应用于数控机床、座标镗床、磨床、加工中心、组合机床以及各类精密机床主轴润滑和液压系统传动媒的冷却，能够精确地控制油温，有效地减少机床的热变形，提高机床的加工精度。

3、在电镀业，冷水机有助把金属与非金属离子稳定下来，使金属离子迅速附上电镀件，不但增加密度及平滑，并可减少电镀次数，提高生产率；在电镀业，冷水机有助迅速回收各种化学品，减少浪费，节省金钱。

服务程序/承诺： 中恒机械乐意为您提供全面的培训，确保客户完全了解我们的设备； 中恒机械乐意与您分享最新的技术，并结合您的产品需求，提供全套的解决方案； 设备交货后，由我司免费负责设备的安装调试，协助买方进行验收。

售后服务：1、安装调试：设备交货后，由我司免费负责专人指导设备的安装调试；2、保修期限：我司所售之设备，免费保修期为一年，保修期内，零配件的更换及维修均免费提供；但设备 所有非正常损坏均不属保修范围，买方应支付更换零配件的费用；3、保修期外：免费保修期外，当设备损坏时买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；4、服务时间承诺：设备使用过程中，机器出现故障，使用部门应切断电源，口头或书面通知我司服务部，我司服务部在接到通知后将在24小时内提交解决方案并通知买方；5、充足的零件库存：本公司为了减少客户的零件库存上的成本，并提供更好更快的服务，随时准备了充足的设备零部件作为库存，因此在任何时候贵厂在维修或保养上所需零件，均可快速提供

我们将24小时为您提供最优质的服务！！！！

我们的工程师经过多种技术培训，他们有精湛的技术良好的作风，协诚为您们服务！！！！

售后服务热线：0769/89774143。 监督及投诉热线:1505304149。

了解更多请登录我们的网页（如下）：

<http://www.gdzhsj.com>/<http://www.zhsj-pm.com>

联系我们：

东莞市寮步中恒塑胶机械厂

地址：东莞市寮步富竹山工业区

业务qq：1286475090 客服qq：1529688194

诚信通:zhonghengjx

电话：0769-89875195/89875194/89875193

传真：0769-89026345

网址：<http://www.gdzhsj.com>

<http://www.zhsj-pm.com>

邮箱：zhonghengsuji@139.com

我们公司有勇于挑战新难度，克服困难的信心和决心。让客户对我们更有信心和更放心购买和使用我司产品。如有需要，我们可以随时到贵司拜访、与您一起讨论。

本产品的加工定制是是，类型是螺杆式冷水机，品牌是中恒机械，型号是40HP，标准制冷量是119000（kw），输入功率是30（kw），外形尺寸是2200*800*1550，重量是500（kg），应用领域是注塑、挤塑、吹瓶、热力塑型、机械切削加工、非切削加工、铸造、表面处理、激光技术、焊接、塑料成型等，结构类型是螺杆式