全自动磨刀机 直磨机 惠众

产品名称	全自动磨刀机 直磨机 惠众
公司名称	张家港市康盛精密机械厂
价格	面议
规格参数	类型:直磨机 品牌:惠众 型号:HZ-700
公司地址	锦丰镇鼎盛村雁行片
联系电话	18336395646

产品详情

粉碎机刀片磨刀机：

我厂提供多种规格的粉碎机刀片磨刀机，专业的粉碎机刀片磨刀机生产。厂家直接供货，价格优势明显此机器主要用于磨塑料粉碎机中的刀片，可以避免人工磨刀时因为退火或角度不正确使得磨刀效果不好，或者由于人工磨刀使用不当而降低刀片使用寿命。可全自动可调节，实惠、方便、耐用，大大提高工作的效率，同时我厂也有具有此功能的手动磨刀机。

以上规格，参数，色彩如有变动，恕不另行通知。具体参数可根据顾客实际情况

磨刀机是用来修整刀具的设备，多用来修整高速钢材质的切削刀具。部分用来修整硬质合金和其它超硬材质的刀具。

磨刀机的特点：

磨刀简洁方便，而且磨出来的刀刃在一条笔直的直线上，较之手工磨刀使得刀片的使用强度增加，增加刀片的使用寿命及加工能力。机床有机身、工作台、溜板、减速电极、磨头、电器六大部分组成，各部件之间结构紧凑，外型布置美观合理，磨头走刀均匀平稳多用于各种直刃刀具的加工！以上规格，参数，色彩如有变动，恕不另行通知。

具体参数可根据顾客实际情况量身定制，欢迎您随时来电垂询

【粉碎机刀片磨刀机】

专业制造 诚信服务

张家港市康盛机械厂是一家生产磨刀机,上料机和螺旋上料机的专业厂家.各种型号的上料机,磨刀机安全可靠,性能稳定经久耐用.本厂提供的磨刀机，上料机确保质量,达到有关国家行业标准及企业标准.本公司严把质量关恪守信誉,打造出优质的产品.性比价更高,欢迎来电咨询!"

专业的生产配套厂家，专业的生产制造商。主营产品：螺旋（螺杆）上料机弹簧（粉末）上料机手动自动粉碎机（破碎机）刀片磨刀机各种塑机配件价格优惠诚招代理商电话15150251556周法荣

我们承诺：所有产品一年保修，终身维护。欢迎各位新老客户的惠顾垂询。我们将竭诚为您服务！

电话：15150251556

qq: 469640556

、

l 破碎刀片磨刀机产品介绍:

本机床是根据塑料粉碎机刀片易钝而专门设计，它是塑料粉碎机的配套产品，大大提高了粉碎机的工作效率，同时还可磨削木工机床及其它机床的直刃刀片

结构特点：机床由机身、工作台、直线滑杆、滑块、减速电机、磨头电机、冷却系统及电气控制部件组成，各部件之间结构紧凑，外形美 观合理，磨头走刀匀速平稳， 该机具有体积小、重量轻、生效快、运行平稳易调节，适用于各种直刃刀具加工。

l 破碎刀片磨刀机技术参数:

工作范围：0～700mm

移动电机：380v 50hz 60w

碗型砂轮尺寸：bwφ125*φ95*φ32*12

工作台角度：0～90度

砂轮横向移动速度：3m/min

磨头电动机：380v，50hz y802-2b3 1.1kw 2830r/min

三相电泵：380v，50hz 40w db-12a

机床外形尺寸（长*宽*高）：1000*650*1290（mm）

l 破碎刀片磨刀机

l 破碎刀片磨刀机配件:

l 破碎刀片磨刀机使用与安装:一、机床的调整

1、磨削不同角度的刀片，可以调整工作台的角度。在调整工作台角度时，应先把紧固螺栓松开，然后摇动手柄调整适当的角度，最后将紧固螺栓旋紧。

2、磨削不同长度的刀片，可将机身上的行程开关调整到适当的距离，锁紧时应超出刀片长度，其超出范围以40—50mm为宜。

3、将砂轮仪移向刀片磨削时，应注意先检查刀片是否处于调整好的位子，然后再调垂直进刀磨削，如果出现不正常，应重新调整，直到正确为止。

4、调整垂直进刀是靠砂轮支架上的手轮来实现的。手轮每旋转一周，等于进刀2mm，进刀时应在砂轮未接触刀片时进行，否则会使磨削的刀片刀刃产生不直的缺陷。

5、在磨削的过程中应注意进刀量，每一次进刀量不能过大，以0.3～0.5mm为宜，若进刀量过大，不但会使刀片刀刃烧坏，还可能造成主机板和磨头电机位置的变化，出现运行不平稳的情况。

6、当砂轮高度磨损至25～30mm时，需要更换砂轮，新砂轮在更换前，可与沙轮盘装在一起，进行一下静平衡实验，达到平衡方可使用。

7、磨削时砂轮发出微小的沙沙声，说明磨削工作正常进行。如果发现异常声响，应该立即停车，检查一下进刀情况，因为进刀量过大或不恰当可能会产生不正常的声响，同时对砂轮的紧固与否进行检查。

8、 磨削时，皂化油泵应打开， 冷却液大小由喷嘴控制。

二、电气控制系统

1、本机的电气设备适用于在环境温度为0～40°C范围内使用，并且24小时内平均气温不得超过35°C，当机床最高温度处于40°C时，相对温度不超过50%，海拔高度2000米一下。

本机床电源为三相四线制，380v，50hz，使用中线n，并且要求用户必须引入保护导线pe。

2、试车前准备

要求在接通电源总开关前，必须仔细检查各处连线是否完好，每个电器元件是否完好无损，检查无误后

，才允许接通电源。

3、操作说明

首先合上电源总开关，此时即可试车。

按下向左或向右按钮，移动电机启动；按下停止按钮，移动电机停止。

按下砂轮启动按钮，砂轮电机启动，按下砂轮停止按钮，砂轮电机停止。

左右行程开关自动控制移动电机的正反转。

4、如果工作中出现非常情况，按下急停按钮，机床将停止工作。

三、　机床的试车操作及维护

1、机床安装好后进行试车前，必须调好磨头行程，首先使磨头、水泵空转，确认旋转方向，若方向错误，需改变电机接线，使砂轮、水泵正确旋转。

2、机床开动时，不得进行润滑和消除铁屑工作。

3、经常检查电机的各轴升温，不得超过60℃.

4、砂轮的工作面应经常矫正，矫正时应用金刚石或特制滚轮。

5、砂轮与轮盘间需衬一层软垫，砂轮盘及内角螺帽要经常检查是否可靠、紧固件是否妥善。

6、 不熟悉机床机构的人员不允许随便操作，以免损坏机床或者人员受伤。

7、 机床滑杆应经常去污，加油润滑，保证机床平稳运行。

8、 箱内铁屑应经常去除，防止堵住电泵。

四、　机床的搬运和安装

1、机床的搬运，用起重机吊起机床时，应在机床的接触面上垫以软性物品。

2、 机床安装时，垫起底座，经检验水平后，进行二次灌注，达到养护期即可。

五.易损件清单

1.限位开关2.按钮开关3.滑块轴承4.砂轮

注:易损件不在保修范围,需方可从本厂配购或自行购买

l　付款方式：

一．预付30%定金，余款提货付清

二. 付部分定金，余款货运代收

l 货物运输： 本厂产品仅提供出厂批发价格，运费由买家承担，物流有天地华宇快运，佳吉快运，以及《中国安平现代物流中心》可承揽全国各地省市县的直达、中转托运业务！

l 服务程序/承诺：★康盛机械乐意为您提供全面的培训，确保客户完全了解我们的设备；★康盛机械乐意与您分享最新的技术，并结合您的产品需求，提供全套的解决方案；★设备交货后前，由我司免费负责设备的安装调试，协助买方进行验收。

l 售后服务：1、安装调试：设备交货后，由我司免费负责专人指导设备的安装调试；2、保修期限：我司所售之设备，免费保修期为一年，保修期内，零配件的更换及维修均免费提供；但设备 所有非正常损坏均不属保修范围，买方应支付更换零配件的费用；3、保修期外：免费保修期外，当设备损坏时买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；4、服务时间承诺：设备使用过程中，机器出现故障,使用部门应切断电源，口头或书面通知我司服务部，我司服务部在接到通知后将在24小时内提交解决方案并通知买方；5、充足的零件库存：本公司为了减少客户的零件库存上的成本，并提供更好更快的服务，随时准备了充足的设备零部件作为库存，因此在任何时候贵厂在维修或保养上所须零件，均可快速提供

我们将24小时为您提供最优质的服务！！！

售后服务热线：15150251556

联系我们：

业务qq：469640556 电话;15150251556

传真：0512-67565349

邮箱：lijuang321@sina.com

我们公司有勇于挑战新难度，刻服困难的信心和决心。让客户对我们更有信心和更放心购买和使用我司产品。

本产品的类型是直磨机，品牌是惠众，型号是HZ-700，磨削盘直径是125（mm），磨削盘转速是2830（r/min），电源电压是380V，电源类型是交流电源，电机功率是1100（W），最大磨削长度是700（mm），最大磨削宽度是160（mm），磨盘最大升降高度是80（mm），外形尺寸是1000*650*1290（cm），适用范围是磨粉碎机刀片，重量是170（kg），加工定制是是，规格是HZ-1000