

折弯模具，设计订做非标模具。

产品名称	折弯模具，设计订做非标模具。
公司名称	马鞍山纳德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 作用对象:金属 工艺类型:弯曲模
公司地址	马鞍山市博望区博望镇博望工业园
联系电话	0555-6765766 18955577522

产品详情

折弯机模具（mújù），英文为press brake tool。是折弯机用来成型加工板料的刀具，这种刀具有各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。用以在折弯机压力的作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。

纳德牌折弯机模具分为普通折弯机上下模和数控折弯机模具，用于板料冲压成形和分离的模具。成形用的模具有型腔，分离用的模具有刃口。折弯机标准模具是指随机原配的模具，上模角度为88°，下模有多个规格的槽口，方便来折弯不同厚度的板材。非标模具是指根据客户的产品来设计订做的折弯模具，可以一次成型或者分多次进行折弯，以达到客户需求。通常，非标准模具设计要求高，需要有一定的专业技术人员和加工设备。马鞍山纳德机械科技有限公司是一家专业生产剪板机、折弯机、卷板机、冲床、q43y液压剪切机、y81系列金属打包液压机、y82系列非金属打包液压机及刀片、模具的现代化企业。公司位于南京市南60公里的博望新城区工业园。占地2万多平方米。公司拥有一批知识化、年轻化的技术队伍致力于数控机床及液压机械的开发研制。产品设计开发部运用cad、capp、pdm等辅助设计软件，具有极强的开发设计能力。能满足用户的特殊定单要求。

折弯机模具一般用t8或t10，再好一些的（纳德牌模具）42crmo材质，它要求的主要是高强度\\高韧性和良好的耐磨性能,选用冷作模具钢.cr12mov是很好的材料.使用性能可以满足,工艺性能也好,价格会高点.42crmo是强度较高的合金调质钢,强度很高,强韧性也好.可在500度以下工作.纳德牌模具是经过锻打、机加工、处理、精加工等众多工艺完成，在一定程度上，比传统的模具具有抗耐磨，高强度，产品在客户界口碑甚优。

本产品的加工定制是是，作用对象是金属，工艺类型是弯曲模，适用范围是家电,医疗,汽车,电子,日用品,手机,工艺品,餐具,礼品，质量体系是iso9001，工序组合类型是单工序模，模具材质是40r