

AMADA数控折弯机模具

产品名称	AMADA数控折弯机模具
公司名称	安徽省徕富数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 作用对象:金属 工艺类型:弯曲模
公司地址	博望区博望装备产业园
联系电话	0555-6762667 18755565999

产品详情

一、整机主要性能特点：

- 1、机架采用全钢整体焊接结构，通过正火及高频振动消除内应力，保证机床的整体精度，有极佳的刚度，有极好的抗扭曲、抗倾斜能力。加厚的工作台板、加厚的滑块，使整机具有很高的刚性，因此折弯时滑块、工作台变形极小，工件具有极好的直线度和角度一致性。
- 2、参照德国din55222t2-80标准设计。
- 3、液压系统采用集成式控制系统，减少管路安装，采用进口密封圈，提高了机床的工作稳定性，外形美观简洁。
- 4、机床的主油缸活塞采用了航天技术-表面镍磷处理，其硬度可达hrc60以上，与活塞相对运动的导套采用了有自身润滑性的锌基耐磨合金，可使油缸长期处于良好的工作状态。
- 5、采用扭轴同步，机械挡块，可靠、经济、精度高。
- 6、后挡料距离、上滑块行程由数控系统自动调节，亦可手动调节方便操作。
- 7、上模配有挠度补偿机构。

二、数控系统功能：

台湾台达触摸屏中文数控系统（或者荷兰delem数控系统）：

- 1、具有单向和双向定位功能，能有效消除丝杠隙。

- 2、具有退让选料功能，避免挡料装置与工件的干涉，减少磨损，提高定位精度。
- 3、具有自动或手动搜索参考点功能。具有断电位置记忆功能，对参数、位置及程序进行现场保护。
- 4、具有多步加工编程功能，可实现多步动运行，完成多工步零件一次性加工，提高生产效率。
- 5、具有一轴伺服电机自动控制滑块的上下行程调节，另一轴伺服电机控制后挡料。

三、主要配置：

- 1、油缸的主要密封件由日本华尔卡公司生产。
- 2、电器箱内主要件由法国施耐德生产。
- 3、液压系统全部采用插装阀控制，液压主原件采用德国hoerbiger公司
- 4、液压泵采用航天标准低噪音内啮合齿轮泵。
- 5、专精制造厂加工的油缸，成套进口的密封圈，克服漏油现象。
- 6、选用中国台湾hiwin 直线导轨和滚珠丝杠。
- 7、液压系统选用德国emb管路接头，保证液压系统长期运行中的稳定。
- 8、选用日本松下panasonic 或者 三菱 伺服驱动器和伺服电机。

四、数控系统（可选）：

	<p>da41是运用伺服控制技术的控制系统；</p> <p>4.7"高亮液晶显示屏，包括中文在内的多国语言界面；</p> <p>模具参数设置，折弯角度编程；</p> <p>可存储100道程序，每个程序25个工步；选料可编程，加工数量计数，断电记忆，可进行公/英制转换</p> <p>=====</p> <p>=====</p>
	<p>md-20运用伺服数控技术控制；</p> <p>电动后挡料和上滑块的自动定位；</p>

	<p>全中文操作界面，直观简便；</p> <p>多道程序自动运行，加工数量自动计数；</p> <p>挡料自动退让。</p> <p>=====</p> <p>=====</p>
	<p>e21+控制系统运用变频控制技术；</p> <p>电动后挡料和上滑块的自动定位；</p> <p>单向定位，消除丝杠传动间隙；</p> <p>多道程序自动运行，加工数量自动计数，断电记忆，公/英制转换。</p>

五、主要技术参数：

wc67k系列液压板料折弯机可配置多种型号专用数控系统：da41、e21+、md20等；具有多工步编程功能，能够实现后挡料及滑块位置自动精确调节；折弯计数，实时显示加工数量，断电记忆后挡料滑块位置、程序及参数；后挡料采用进口滚珠丝杠和直线导轨，确保了后挡料精度更高。

可以选择配置更高的数控系统：包括荷兰delemda-51、da-56、da-65w、da-66e、da-69

机床型号	公称力(kn)	工作台长度(mm)	力柱间距(mm)	喉口深度(mm)	滑块行程(mm)	最大开启高度(mm)	主电机功率(kw)	重量(kg)
wc67k-40t/2200液压板料折弯机	400	2500	1850	230	100	320	5.5	2750
wc67k-40t/2500液压板料折弯机	400	3200	1850	230	100	320	5.5	3000
wc67k-50t/2500液压板料折弯机	500	2500	1850	230	100	320	5.5	3400
wc67k-63t/2500液压板料折弯机	630	2500	1900	250	100	320	5.5	4000
wc67k-63t/3200液压板料折弯机	630	3200	2560	250	100	320	5.5	4800
wc67k-80t/2500液压板料折弯机	800	2500	1990	300	100	320	7.5	5700
wc67k-80t/3200液压板料折弯机	800	3200	2560	320	100	350	7.5	6020
wc67k-80t/4000液压板料折弯机	800	4000	3000	320	100	350	7.5	7000

弯机								
wc67k-100t/2500液压板料折弯机	1000	2500	2020	320	120	320	7.5	6000
wc67k-100t/3200液压板料折弯机	1000	3200	2600	320	120	370	7.5	6500
wc67k-100t/4000液压板料折弯机	1000	4000	3000	320	120	370	7.5	8000
wc67k-125t/3200液压板料折弯机	1250	3200	2580	320	120	370	7.5	6800
wc67k-125t/4000液压板料折弯机	1250	4000	3000	320	120	370	7.5	8200
wc67k-160t/3200液压板料折弯机	1600	3200	2600	320	200	460	11	11000
wc67k-160t/4000液压板料折弯机	1600	4000	3000	320	200	460	11	12000
wc67k-160t/5000液压板料折弯机	1600	5000	4000	320	200	460	11	16500
wc67k-200t/3200液压板料折弯机	2000	3200	2500	320	200	460	11	12500
wc67k-200t/4000液压板料折弯机	2000	4000	3000	320	200	460	11	13000
wc67k-200t/5000液压板料折弯机	2000	5000	4000	320	200	460	11	16500
wc67k-200t/6000液压板料折弯机	2000	6000	5000	320	200	460	11	20000
wc67k-250t/3200液压板料折弯机	2500	3200	2500	400	250	590	18.5	20000
wc67k-250t/4000液压板料折弯机	2500	4000	3000	400	250	590	18.5	23000

*注：因技术及工艺的改进,此资料如有产品颜色、结构及重量等参数的改动恕不另行通知.本公司保留对此资料的最终解释权.

本产品的加工定制是是，作用对象是金属，工艺类型是弯曲模，主要加工设备是折弯机，加工设备数量是1，加工能力是0，适用范围是五金，质量体系是ISO9001，工序组合类型是单工序模，模具材质是Cr12