

AMADA折弯刀具 AMADA压弯机模具 AMADA折边机模具

产品名称	AMADA折弯刀具 AMADA压弯机模具 AMADA折边机模具
公司名称	上海松卡机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 工艺类型:弯曲模 作用对象:金属
公司地址	上海市崇明县庙镇宏达村宏北760号3幢185室 (上海庙镇经济开发区)
联系电话	18017051730

产品详情

产品介绍

产品信息产品名称：折弯机模具 普通折弯机模具 液压折弯机模具 产品种类：90°、88°、60°、45°、30°、r形、圆柱形、折弯机压力形、u形和折弯压印模、集装箱专用模、各种灯杆模、非标设计。加工设备：锯床、空气锤(锻打)、加工中心、龙门刨床、铣床、镗床、坐标铣磨床、精密平面磨床、内圆磨、外圆磨、立磨 电火花加工机、线切割机、雕刻机、合模机、钻床、研磨机、抛丸机、喷砂机、砂带机、光整机、淬火炉(热处理设备)、数控车床等各种先进加工设备及检验仪器。适用机床：黄石锻压、上海冲剪、天水锻压、南通、山东、无锡、沈阳、黑锻、安徽、马鞍山、长江、东海、三一重工、中德、中亚、威亚、亚威、中意、三立、中瑞、华东、中天、还有国外品牌如加拿大爱克(accurpress)、比利时(lvd)、日本天田(amada)、德国通快(trumpf)、日本小松(komatsu)、美国史翠柏(stripit)、瑞士百超(bystronic)、芬兰(finn-power)等国内外机床。

松卡公司从事折弯机模具的制造已有20多年的技术经验，材质选用:cr12mo1v1、42crmo、9crsi、t10等优质模具材料加工制造，本着优良的传统，立足本质，务实出产，为企业发展崛起，共创明日灿烂。我们相信精湛的技术会为您和您的公司赚取更大的利益。

厂家直销，报价迅速，松卡模具均经过高频淬火/整体淬火和磨削，且所有关键部位的磨加工尺寸公差均已达到很高的精度，可为您提供最佳的折弯加工，选用高精度折弯模具可免去为校正误差所进行的二次操作，从而降低了加工成本。此外，经过热处理的折弯模具比普通模具更加具有持久的高精度，标准化程度高。

标准数控折弯机模具产品现货供应，非标折弯机模具规格可根据客户提供的图纸要求定制加工及生产。

适用于：黄石锻压、上海冲剪、天水锻压、南通、山东、无锡、沈阳、黑锻、安徽、马鞍山、长江、东海、三一重工、中德、中亚、威亚、亚威、中意、三立、中瑞、华东、中天、还有国外品牌

如加拿大爱克 (accurpress)、比利时 (lvd)、日本天田 (amada)、德国通快 (trumpf)、日本小松 (komatsu)、美国史翠柏 (strippit)、瑞士百超 (bystronic)、芬兰 (finn-power) 等国内外机床。

在安装折弯机模具的时一定要检查好按照步骤来安装调试：

机器的调整

在安装折弯机模具的时候，首先要了解下机器性能，打开折弯机，耐心的调整和检查，看看机器可有之前使用过的灰尘，以及铁碎屑等。

滑块行程调整

先检查折弯机模具厚度与上下模块的比例是否正常，一般的滑块需要控制在行程线路的开关点上，这个是必须要注意的，否则会导致模具不能正常使用，但是有些人还是经常犯这样的错误。

行程模块调整

调整完滑块行程标准以后，接下来就是模块的上限点调整了，一般的情况来说模块上至到最高处，是要把模块的和开关设置好。这样可以要流出模块的停留的位置，通过上述一些操作，那么就可以大大增加生产效率。在此过程中，还需要对模块进行减慢处理。因为模块在下行到下死点的时候，必须要减速模块，这样保护了机器和模具。

空隙的调整

最后就是折弯机模具之间的空隙的调整了，先测量上模块和下模块间隙，合理的间隙需要根据所折的板材而定。

角度调整

调整折弯角度也是最重要的环节，角度选定肯定是和产品要求有关，一般来说折90° 模具，那么角度必须设置中间角度必须大于两边的角度，有时候可能会紧点，可以通过调整机器上螺丝进行处理。调整后，如在该产品不改变需求的情况下不要再去进行修改。然后在折弯的时候，通过压力表，计算下准确的压力数字，进行压力调整。

产品实拍图

车间展示

采购说明

为了节约您的宝贵时间，询价前请做好以下工作，这样便于更准确、快捷的找到您需要的产品：

- 1.提供您所使用的机器是的生产单位；
- 2.您所折弯的产品的材质及板厚；
- 3.有自主设计能力的可以将模具图直接给我们，我们就可以直接报价；
- 4.没有设计能力的请将钣金产品图给我们，我们会为您设计出相应的模具，然后根据我们的模具去现有的模具上面测量几个尺寸就可以。

温馨提示：

（1）机械刀片是易损件，因分切不同的产品，正确、合理选择材质，热处理硬度，研磨精度，包装要求，仔细查看刀片尺寸及产品说明，规格大小，拍前请咨询（刀片售前咨询：021-51099010/18017051730）另因库存随时会变动，请购买前与我们联系并确认您需要的刀片规格材质是否有货。

（2）松卡刀具质量：所有机械刀片、刀具、模具、机械配件、均为自主生产，我们的刀片入仓库时，都有专门质检部门，进行严格检测，在确保无任何质量问题，才给入库、发货。本公司产品实行国家三包标准（包退、包换、包修）解决客户的后果之优。

（3）买家收到货物时，送货员在场时，请查看包裹内刀片是否完好，再签字，若签完字，既表示刀片完好，若发现包裹内刀片有损坏，请及时向送货员反应，验收之后发生问题，本公司概不负责；谢谢配合！

（4）松卡刀具24小时咨询热线：18017051730。热烈欢迎新老客户来电咨询，对您所需刀片的材质、技术要求及正确合理安装、使用、修磨、将大大提高刀片的使用寿命，提供力所能及的建议，为您解答任何业务及技术方面的问题。相信您会有意想不到的收获！

（5）本网站刀片图未必与您所需要的产品相吻合，但是我公司根据您所提供的产品图纸，样品，规格及刀片材料hrc值等要求为您加工做。我们以【快递，物流】的发货方式及时的把您需要的产品送到您的手中。

联系方式---- contact way

地址：上海市青浦区白鹤镇盈联路150号
district ying lian road no. 150电话：021-51099010
phone:021-51099010传真：021-51079760
fax:021-51079760销售：18017051730
sales:18017051730邮箱：sh_songka@163.com
mail:sh_songka@163.com

add:shanghai baihe town, qingpu

e-

本产品的加工定制是是，工艺类型是弯曲模，作用对象是金属，主要加工设备是磨床车床铣床加工中心
数控磨床数控车床数控铣床龙门刨，加工设备数量是265，加工能力是备料、加工、热处理、精加工、检
验测量至装配，系统化管理，工序齐全，工艺先进，适用范围是餐具,电器,电子,航天,家电,摩托车,汽车,
日用品,五金工具,医疗，质量体系是iso9001，模具材质是42CrMo