

模具修补机.冷焊机.KX-5188X型(图)

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 模具修补机.冷焊机.KX-5188X型(图) |
| 公司名称 | 乐清市科信电子仪器有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 类型:模具修补机 品牌:科信 |
| 公司地址 | 中国 浙江 乐清市 柳市镇三里工业区，法院后面 |
| 联系电话 | 86 0577 27872900 13074620902 |

产品详情

产品简介：为了适应更广大客户的需求，本公司开发了kx-5188系列型工模具修补机主要特点：1、熔焊强度强：修补后可磨、铣、锉等加工2、修补精度高：用薄片补材修补不会失去基准面，多余焊料少,后期整形容易，最小修补量为" $>0.03\text{mm}$ "</,最大修补量大于 $<30\text{mm}$ 。k型机是国内功率最大的.3、适用范围大：除铜、铝等电阻极低的材料外，各种金属材料制成的工件均可修补。4、基材损伤小：发热点小，不会造成基材退火变形。5、焊接功率稳：当电源电压变化在 $\pm 10\%$ 的范围内波动时，机器仍能够保证修补质量稳定。6、输出功率大：单点焊接时能焊 的线材。8、操作简单：能适应于一般人工操作。9、电连接方便：配有强磁连接器，任意大小的工作均可方便地接电。10、携带方便：整机体积小。技术参数：可修补材料：除铜、铝等电阻率极低的材料外，各种金属材料均可修补。可修补范围：1.制造过程中的加工缺陷，如切削过度、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足等。2.工模具使用过程中产生的局部磨损。3.型腔的锈蚀等凹陷。使用电源：单相 $220\text{v} \pm 10\%$ 50hz功率消耗：50—500w瞬时. $>12\text{kw}$ 。4工作模式：单点和连续。5连续脉冲频率：3—30khz，自动变频。6功率模式：精密和常规7重约30kg

本产品的加工定制是是，类型是模具修补机，品牌是科信，型号是KX-5188X，适用范围是模具修补，产品别名是冷焊机