

钨钢模具配件 钨钢凹凸模 硬质合金冲头

产品名称	钨钢模具配件 钨钢凹凸模 硬质合金冲头
公司名称	东莞市途欣五金模具配件有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:冷冲模架 品牌:MISUMI
公司地址	广东省东莞市大朗杨涌金朗南路310号
联系电话	86-076987703747 13790691157

产品详情

冲针简介

冲针又名冲头，冲针是冲压模具工作的时候必不可少的配件，属于可更换的模具耗材。
分类根据选材的不同冲针可以分为skd冲针\skh冲针\asp冲针
skd冲针是选用skd特种模具钢材制造的冲针，根据生产的需要外型上可以有各种不同的造型。 skh
冲针、asp冲针、钨钢冲针和高速钢冲针因为材质的不同，外观上也是不同的，钨钢冲针看上去颜色会比较黑，而高速钢冲针颜色比较亮一点。 引导冲针又叫引导冲头简称引导冲，根据冲压床的需要可以有
有各种造型，有a型b型hb型tapp型tbpp型等等。 子母冲针又叫子母冲头简称子母冲，在冲头的顶端有一个小的突起，不知道名字是什么来历，或许是因为冲头顶端的突起吧。子母冲针可以分为标准型a型jsbp
型等型号。 还有抽牙冲针、检知梢、六角冲针、椭圆冲针、成型冲针、扇型冲头、异形冲针、高速钢
冲针、钨钢冲针等. 冲压模、塑胶模用的高品质的精密级五金模具配件如冲针、冲头（冲头常用于五金冲
压模及高速冲压模的冲孔），可根据客户要求设计制造，非标请传真图纸，经验丰富，质量可靠！常年
供应大型企业，是我司拳头产品，量大价格从优！本公司可订做非标产品，敬请传真非标产品图纸

材质：skd11 高温淬火：硬度hrc60°-62° 特点：高铬钢，淬硬性佳，热处理变形小，高耐磨性。
适用于冷挤压成形、拉伸模、啤不锈钢片及高硬度材料的冲裁模。 材质：skh-51

高温淬火：硬度hrc61°-63° 特点：硬度高，韧性强度好，耐磨耐性极佳。使用寿命大幅度提高，
热形变比得到完成控制。适用于高温作业环境的模具。 材质：asp-23 高温淬火：硬度hrc64°-67°
特点：高耐磨性（抗磨粒磨损）、高抗压强度、非常好的淬透性、韧性好、热处理的尺寸稳定性好、抗
回火软化性好。asp-23特别适合于薄的被加工材的下料及成形，或模具失效是因为混合磨粒磨损及粘着磨
损，或知识磨粒磨损，而且表面产生塑性变形的危险性也高者。

2003年1月成立东莞市途欣五金模具配件经营部

2011年代理日本东发(tohatsu)强力弹簧;

2012年6月成立东莞市途欣五金模具配件有限公司。

途欣模具配件有限公司是一家专注于：导柱、导套、钨钢冲头、凹凸模、矩形模具弹簧的研发、设计、产销为一体的广东省民营科技企业，。途欣公司拥有一批专业的技术及服务团队，已成为富士康集团、海尔、格力、美的、志高、长虹电器以及丰田汽车、大众汽车等国内国际知名品牌的合作伙伴和优秀供应商。途欣一直以来坚持以“诚信、积极、互惠、进取”之经营理念与广大顾客携手合作，共创辉煌！

联系电话：0769-87703747 传真：0769-87703802

联系人：彭小姐13316690606

工厂地址:东莞市大朗镇杨涌村金
朗南路310号

本产品的加工定制是是，类型是冷冲模架，品牌是MISUMI，适用模具类型是冲压模，产品别名是凸模