

精密五金模具配件加工/冲头加工，冲针加工，各类非标件加工

产品名称	精密五金模具配件加工/冲头加工，冲针加工， 各类非标件加工
公司名称	东莞市拓展精密五金制品厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 作用对象:金属 工艺类型:冲裁模
公司地址	广东东莞市广东省东莞市塘厦镇石谭埔裕民街15 1号
联系电话	086 0769 87816870

产品详情

本公司专业生产各种模具配件，产品主要有：h型直身冲头、a型二级冲头、刃口成型冲头、a型子母冲头、a型三级冲头、k型抽牙冲头、b型引导冲头、b型检测冲头、斜头冲头、等高螺丝、等高套筒、定位梢、浮升梢、各种高速冲针、独立立导柱、冲模零配件、单节顶针、双节顶针、扁顶针、衬套等。电话:0769 87816870 传真:0769 87816871

本公司专业生产各种模具配件，产品主要有：h型直身冲头、a型二级冲头、刃口成型冲头、a型子母冲头、a型三级冲头、k型抽牙冲头、b型引导冲头、b型检测冲头、斜头冲头、等高螺丝、等高套筒、定位梢、浮升梢、各种高速冲针、独立立导柱、冲模零配件、单节顶针、双节顶针、扁顶针、衬套等。电话:0769 87816870 传真:0769 87816871

本产品的加工定制是是，作用对象是金属，工艺类型是冲裁模，主要加工设备是无心磨床，内外圆磨，冲仔机，车床，铣床，线割等，加工设备数量是55，加工能力是100000，适用范围是家电,医疗,珠片,工艺品，质量体系是ISO9002，工序组合类型是级进模/连续模，模具材质是SKD11，SKH51，CR12等