

伊美直销协管沉淀设备，沉淀池，絮凝设备质优价廉，欢迎询价

产品名称	伊美直销协管沉淀设备，沉淀池，絮凝设备质优价廉，欢迎询价
公司名称	青岛伊美环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 沉淀池种类:斜管沉淀池 单池处理水量:1-100 (m3/h)
公司地址	中国 山东 胶南市 黄岛新区城西工业园
联系电话	86 0532 88186358 13853232196

产品详情

斜管沉淀池是指在沉淀区内设有斜管的沉淀池。组装形式有斜管和支管两种。在平流式或竖流式沉淀池的沉淀区内利用倾斜的平行

管或平行管道（有时可利用蜂窝填料）分割成一系列浅层沉淀层，被处理的和沉降的沉泥在各沉淀浅层中相互运动并分离。根据其相互运动方向分为逆（异）向流、同向流和测向流三种不同分离方式。每两块平行斜板间（或平行管内）相当于一个很浅的沉淀池。斜管沉淀池

其优点是：

利用了层流原理，提高了沉淀池的处理能力；

缩短了颗粒沉降距离，从而缩短了沉淀时间；

增加了沉淀池的沉淀面积，从而提高了处理效率。

这种类型沉淀池的过流率可达 $36\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{h})$ ，比一般沉淀池的处理能力高出7-10倍，是一种新型高效沉淀设备。并已定型用于生产实践。

优点：去除率高，停留时间短，占地面积小。浅池理论原理

设斜管沉淀池池长为 l ，池中水平流速为 v ，颗粒沉速为 u_0 ，在理想状态下， $l/h=v/u_0$ 。可见 l 与 v 值不变时，池身越浅，可被去除的悬浮物颗粒越小。若用水平隔板，将 h 分成3层，每层层深为 $h/3$ ，在 u_0 与 v 不变的条件下，只需 $l/3$ ，就可以将 u_0 的颗粒去除。也即总容积可减少到原来的 $1/3$ 。如果池长不变，由于池深为 $h/3$ ，则水平流速可正加的 $3v$ ，仍能沉速为 u_0 的颗粒除去，也即处理能力提高3倍。同时将沉淀池分成 n 层就可以把处理能力提高 n 倍。这就是20世纪初，哈真（hazen）提出的浅池理论。

设计参数编辑本段

- (1)斜板（管）之间间距一般不小于50mm，斜板（管）长一般在1.0-1.2m左右；
- (2)斜板的上层应有0.5-1.0m的水深，底部缓冲层高度为1.0m。斜板（管）下为废水分布区，一般高度不小于0.5m，布水区下部为污泥区；
- (3)池出水一般采用多排孔管集水，孔眼应在水面以下2cm处，防止漂浮物被带走；
- (4)废水在斜管内流速视不同废水而定，如处理生活污水，流速为0.5-0.7mm/s。
- (5)斜板(管)与水平面呈60°角，斜板净距(或斜管孔径)一般为80~100mm。

青岛伊美环境工程有限公司

销售电话：0532-88186358 18765257959

qq：2522329242

本产品的加工定制是是，沉淀池种类是斜管沉淀池，单池处理水量是1-100（m³/h），沉降时间是3（min），有效面积是10（m²），进水口尺寸是100（mm），出水管口径是100（mm），进水悬浮浓度是1-100（mg/L），出水悬浮浓度是1-100（mg/L），斜板倾斜度是60，排泥含水率是0，材质是碳钢，单池自重是100（kg）