

橡胶避震垫/硅胶避震垫100种

产品名称	橡胶避震垫/硅胶避震垫100种
公司名称	东莞市贵天电子有限公司
价格	面议
规格参数	类型:橡胶减震器 型号:线套 产品等级:优质
公司地址	广东东莞市塘厦镇石潭埔塘清西路32号
联系电话	86 0769 87982887 13380116989

产品详情

本公司专业生产硅胶护线圈，橡胶线套、护线环等产品，寄样全部免费、当天发货、随时欢迎订购！

慎重声明:本条产品信息为我司产品网上交易记录信息,具体价格以实际双方详谈为准,谢谢您的合作!

订购联系：罗先生 13380116989 0769-87982887
在线qq:329144004 email:lkj2008ks@163.com

1.客人采购常见问题如下：

一.最小定单量是多少?

答:我们没有设定最小定单量，您可以任意数量起订,但您应该明白数量多，相对于成本来说就低，价格会更好，如数量少，您可能要付更高的单价。

二.能否得到样品?答:当然，请您即时与我们联系！我们需要知道您的收件人姓名、公司名、地址、联系电话等，以及预期定单数量信息后，才能安排样品。慎重声明：本公司发出的免费样品，一律不含各种运输费、快递费等！谢谢合作！

三.开模如何收费？答:1.我们有现成的，或者有类似接近您的，同时能得到您的确认ok，那么这样的条件肯定不用开模； 2.新产品，小模打样只需1000元，样品确认开大模后，这1000元是可以抵扣的，因此开发成功批量生产后的产品，前期小模打样等于全免费！

3.累计货款超出20万元人民币，我们将返还贵司全额模具费，之后模具所有权归本公司。四.打样要多久？

答:费用需看生产工艺难度来定，如果是简单,一般在7天左右可按照您的要求打好样品送到贵司，难度高的视情况而定！五.你们的日产量是多少?答:取决于模具的大小，穴数的多少，一般一个模日产量为10万到20万pcs左右,本公司每天可以出成品10万pcs以上,具体视工艺.六:你们的原料是否符合环保标准?答:本公司原料都是100%纯硅橡胶(silicone)，可以提供相应检测证书sgs与rohs等报告，材料绝对放心.

2.制作工艺简要描述如下:

第一:图稿的设计 图稿设计一般都是根据客户提供的样稿尺寸进行生产图稿的绘制，使用各种平面绘图及3d绘图软件制作，如客户没法提供样稿，我们可按照客户的要求，免费配合客户完成图稿的设计和制作。

第二:开模具 开模具是模具师傅根据设计好的编程次，在本公司的cnc机床上完成的，有的难度高一点的需要用火花机铜工放电才能出模。因此制作技术含量比较高，时间也相对要长些；一般大模按10天计算交期。模具有了，生产起来就快了。

第三:调色炼胶 根据客户指定的国际潘通色卡上的色号配色炼胶，调色比对色差极小，98%接近色板才能生产。

第四:核准材料 所需材料都是环保硅胶材料，硬度分别30度到70度任意选择，具体按生产工艺按作业指导书上的标准执行。

第五:上模生产
机台上装配完模具及升温至合适温度后，一台机器每天产量约10万pcs的产量.

第六:成型品检

产品出来后由车间品质人员把关，主要检查是否符合检验标准，如有不符将作报废、重工、返修处理等。

第七:自拆修边 生产出来的产品都会留有残边，或者四周有批锋，由品管部检验合格后，将产品送到后工序部进行修边。（每人每天平均修边数量约30000到50000pcs）。

第八:成品检验

修好边后，即为成品。还需将成品再送回品管部检查修边质量，是否有不合格产品，如有将判定返工处理。

第九：打包装

检验合格的产品，包装部按客户要求要求进行包装。通常每包（5000pcs）及10包每箱，或者20包每箱，按客户要求要求进行装箱。

第十：封箱前检查 包装完成后由品管部oqc检查数量，核对产品型号等相关品质问题点，没问任何问题则进行封箱并送交仓库等待发货。

欢迎您的咨询。您也可给我们短信留言，或在阿里贸易通上直接和我们联系,我们会在第一时间回复您的咨询，你的咨询来电和留言都是对我们最大的信任和支持，我们将竭成为您服务。

本产品的类型是橡胶减震器，型号是线套，产品等级是优质，形状是工字型，材质是橡胶，硬度是35度，耐温是-40至200度，环保是ROHS