

## 彩钢板 彩钢活动板 彩钢泡沫板 聚苯乙烯夹芯板

产品名称	彩钢板 彩钢活动板 彩钢泡沫板 聚苯乙烯夹芯板
公司名称	天津友利发达管道有限公司
价格	.00/件
规格参数	材质:彩钢 产地:广东 规格:1150*订长
公司地址	天津市静海区大邱庄镇大屯村桥东500米
联系电话	022-68296314 13821948787

### 产品详情

所属类聚苯乙烯夹芯板

别：

名称：聚苯乙烯（eps  
）企口式彩钢夹  
芯板

浏览次1818次

数：

[查看大图](#)

聚苯乙烯夹芯板是一种新型轻型建材产品，其价格低廉，性能稳定，适用领域很广泛。【材料适用】1.钢板厚度：0.4~0.8mm彩色钢板/电、热镀锌板/不锈钢板。2.芯材：聚苯乙烯（eps）容量为8~15kg/m<sup>3</sup>【产品规格】1.企口式有效宽度：600~1200mm；厚度40mm~250mm；长度不限。【产品特性】1.优点：价格便宜，具有轻便耐用、安装方便，适用范围广，防火，且燃烧时所产生的烟尘有剧毒，会让人窒息。3.消防等级：无【适用领域】广泛用于钢结构厂房、简易活动房、空气洁净室的吊顶与隔断。

## 彩钢板概述

### 彩钢六大特点

- 1.重量轻：10-14千克/平方米，相当于砖墙的1/30
- 2.隔热保温：芯材导热系数： $\leq 0.041\text{w/mk}$ 。
- 3.强度高：可作天花围护结构板材承重，抗弯抗压；一般房屋不用梁柱。
- 4.色泽鲜艳：无需表面装饰，彩色镀锌钢板防腐层保持期在10-15年。
- 5.安装灵活快捷：施工周期可缩短40%以上。
- 6.氧指数： $(oi)32.0$ (省消防产品质检站)。

### 种类和与塑钢的区别

彩涂钢板的基板为冷轧基板，热镀锌基板和电镀锌基板。涂层种类可分为聚酯、硅改性聚酯，偏聚二氟乙烯和塑料溶胶。彩涂钢板的表面状态可分为涂层板、压花板和印花板，彩涂钢板广泛用于建筑家电和交通运输等行业，对于建筑业主要用于钢结构厂房[1]、机场、库房和冷冻等工业及商业建筑的屋顶墙面和门等，民用建筑采用彩钢板的较少。它与塑钢区别在于材料的构成不同，吸铁石可以吸动。

严格意义上讲，塑钢与彩钢在金属特性及表面处理上并不能很好的区分，因为大同小异；所以市场的区分主要在型材结构方面。

### 吸铁石不吸未必不含铁

由于是普通碳钢材料，吸铁石可以吸。另外补充说明一下，不锈钢是在低碳钢的基础上加入铬元素（大于等于13%）后的产物，所以吸铁石就吸不了了。不能用吸铁石证明材料中是否不含铁。

### 机组建设

上个世纪80年代末我国才陆续建设彩钢板机组，这些机组多建在钢铁厂及合资企业，彩钢板工艺设备基本从国外引进。到2000年国产彩钢板达到173万吨，出现了产能过剩。国有特大钢铁企业宝钢、鞍钢、首钢、唐钢、济钢、昆钢、邯钢、武钢、攀钢等企业的机组产能、装备水平较高，都相继建成了采用国外技术、年生产能力12万~17万吨的彩钢板机组。

同时，许多民营企业投资的彩钢板生产大多采用国产设备，产能较小，但上马快、投资低，产品主要面向建材、装饰行业。另外，外资、台资也纷纷登陆兴建彩涂机组，但大部分集中在沿海地区。1999年以

来，随着彩涂板市场兴旺，彩涂板的生产及消费进入了快速增长期。从2000～2004年，生产量以平均39.0%的速度递增。到2005年止，全国彩涂板产能大于800万吨/年，还有一批彩涂机组正在建设之中，全国总产能超过900万吨/年。

## 形式

未成型前是卷材，成型后的型号就很多了，最常用是：820型，840型，900型等等！他的组成结构为：保护膜（现在的产品没有了），聚酯漆，镀锌层，钢板（分冷轧板和热轧板），背面一样的顺序！以上的分析不代表quanwei！

彩钢板品牌众多，优劣各异。常见如：宝钢、大无缝、新宇、中捷、中钢等，品质youxiu。

一般工程中使用可分为单板和复合板，复合板又分为岩棉复合板和聚苯复合板。采用单板的一般多为车间或罩棚使用；有些单板安装时还会再附加岩棉，称作“现场复合”。复合板版型墙板以950型居多，顶板970型或960型居多。单板则以760、820、840、900、127或960常见，其中760与820安装方式为以支架固定，其他版型用自攻钉固定。760、820、840多用作顶板，900多用于墙板，127或960用于墙板或顶内反吊板装饰。

彩钢附件也是工程中不可或缺的。脊瓦、阴角、阳角、门窗包口、小型天沟、伸缩缝等等，多以拉铆钉固定，并打胶密封。

## 存在问题

- 1.尽管目前用量最大的建材用热镀锌基板产能很大，但缺少无锌花平整热镀锌钢卷及锌合金镀层钢卷等良好的基板；
- 2.国产涂料品种、质量不能完全满足需求，进口涂料的高价格降低了竞争力，贴膜彩色板所需塑胶膜尚需依赖进口，缺少涂层厚、功能性、高强度、花色丰富的高档彩涂板；
- 3.产品不够规范，造成资源严重浪费，产能4万吨/年以下的低产能机组过多，在产品质量和环境资源保护方面都存在问题；
- 4.全国新建彩涂机组过多，远超过市场需求，致使许多彩涂机组开工率很低，甚至停产。

## 发展趋势

第一，采用高质量基板，对基板的表面、板形及尺寸精度要求都愈来愈高，室外用的如小锌花平整热镀锌钢卷、无锌花平整热镀锌钢卷及时下兴起的锌合金热镀卷；室内用如电镀锌钢卷、贴膜冷轧板及铝板卷。

第二，改进预处理工艺及预处理液，设备数量少，成本低成为主流工艺，不断改进预处理液的稳定性、抗蚀性、环保性能。

第三，注重新涂料的开发，对一般聚酯、聚偏氟乙烯（pvdf）和塑料溶胶进行改良，获得超级颜色重现性，抗紫外线、抗二氧化硫、提高耐蚀性；开发耐污染、吸热等功能性涂料。

第四，机组设备更完善。如采用新型焊机、新型辊涂机、完善固化炉、配置先进的自动化仪表等。

第五，由于冷压花比热压花成本低，具有美观、立体感、强度高等特点，使冷压花生产技术成为发展趋势。

第六，注重产品的多样化、功能化、高档化，如深冲型彩涂板、“柚子皮”彩涂板、防静电彩涂板、耐污染彩涂板、高吸热性彩涂板等。

本产品的材质是彩钢，产地是广东，规格是1150\*订长，抗压强度是强度高，品牌是华美，用途是广泛用于钢结构厂房