

高强度耐磨灌浆料 山东 填充灌浆

产品名称	高强度耐磨灌浆料 山东 填充灌浆
公司名称	周村鑫越建材厂
价格	面议
规格参数	材质:水泥基,,价格可面议 产地:山东 功能:填充灌浆
公司地址	周村经济开发区
联系电话	86-0533-6502168 13370697789 13668642666

产品详情

面的残余水分，用毛刷将配好的混凝土界面处理剂均匀涂刷在混凝土基础表面，然后趁其未干立即进行浇注施工。（详见混凝土界面处理剂使用说明书） 将高强耐磨料倒入模板内，然后采用震动器振捣，振捣时间应以高性能耐磨料表面泛浆为准。如施工层厚度较薄，不宜使用震动棒时，也可采用抹灰式施工，施工中应注意拍打压实，直至表面泛浆。然后进行压光处理，以保证施工后的平整、表面无浮浆。 从高强耐磨料加水搅拌到震动成型完毕应控制在1小时内为宜。5、养护养护措施应符合《钢筋混凝土工程施工及验收规范》中的有关规定。

五、包装储运 本品包装规格为25公斤/袋，要存放在干燥场所，在保管与运输途中切勿受潮，储存期为24个月。

[\[返回\]](#)

一、产品简述高强耐磨料是一种新型无机复合型建筑材料，它具有施工简便、快捷、抗冲击、本产品的材质是水泥基，价格可面议，产地是山东，功能是填充灌浆，抗压强度是65MPa，品牌是鑫富耐冲刷用范围是机械热震性及整体性建筑易于修补等特点，且价格低廉，运输方便。二、使用

范围冶金、矿山系统中的冲渣沟，矿槽，料库等内衬。焦化、煤炭，电气系统中的卸煤槽，煤料斗，贮仓等内衬。化工建材（水泥等）系统筒仓，料斗，库壁，等内衬。水利，水电

，港口，码头等抗冲刷，抗磨损的面层。三、技术指标(执行标准:JC/T906-2002)抗压强度 磨损量 弹性模量 耐高温性能 粗糙系数 使用厚度 65 mpa 0.4kg/

m² 4.0 × 10⁴ mpa 500 0.015 40 ~ 50 mm 四、施工介绍1、施工设备及工具强制

式混凝土搅拌机或自落式混凝土搅拌机。震动棒或平板震动器。2、施工准备1、混凝土基层处理 清理基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰和脱模剂等杂物。基础表面如有疏松部位应予剔除。

对于垂直或斜度较大的混凝土基础，应布置梅花钉（用 6~8mm钢筋，长度为30mm，

形状为y型，梅花钉间距250mm）。 施工前2小时应充分湿润基础表面。2、钢基层处理 钢板

表面除锈，清除油污等杂物。 布置梅花钉（形式同上）。3、搅拌搅拌机应尽量靠近施工位

置，以利施工的连续进行。搅拌用水应为清洁水，严禁使用污水、废水、和含有杂质的水。将高强耐磨料倒入搅拌机内，然后开动搅拌机，干混1分钟。将称量好的水倒入搅拌机内，再搅拌

2~3分钟。采用自落式搅拌机时应适当延长搅拌时间。4、施工 施工开始前，应除去基础表