

普腾批发FT37不变形钢 FT37模具钢 FT37耐磨油钢 FT37材料

产品名称	普腾批发FT37不变形钢 FT37模具钢 FT37耐磨油钢 FT37材料
公司名称	东莞市普腾金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 0.00 品名:冷作模具钢 材质:FT37
公司地址	东莞市长安镇沙头大井街16号之二
联系电话	86 0769 82750603 18938255536

产品详情

油淬可淬透 40~ 50mm的工件，且淬火变形小，因而习惯称微变形钢。由于w形成钨碳化物，钢在淬火和低温回火后具有比铬钢（cr2）和9sicc钢更多的过剩碳化物和更高的硬度、耐磨性，此外钨还细化晶粒，提高回火稳定性，从而使钢获得更好的韧性。淬火后残留奥氏体量比其他合金钢多，此外还容易形成碳化物网，对韧性不利、可通过锻后正火予以改善。来制造截面不大而形状复杂的冷冲模，以及各种量具。

常用于冲裁模、冲压模、弯曲模、拉深模、穿孔冲头和精整模等五金模具。

sks31 合金工具钢 执行标准：日本jis 对应国产牌号：crwmn sks31钢的化学成分 标准（jis g4404）w/% 碳 c：0.90~1.05 硅 si：0.40 锰 mn：0.80~1.10 硫 s：0.03 磷 p：0.03 铬 cr：0.90~1.20 镍 ni：允许残余含量 0.25 铜 cu：允许残余含量 0.30 钨 w：1.20~1.60 力学性能：硬度：退火,255~207hb,压痕直径3.8~4.2mm;淬火, 62hrc 热处理规范及金相组织：热处理规范：淬火,800~830 油冷。 交货状态：钢材以退火状态交货。 物理性能临界点 ac1 温度（近似值）/ 750

	热加工	
sks31钢的热加工工艺示于表2-13-1。 sks31钢热加工工艺项目	加热温度/	开始温度/
钢 锭 钢 坯	1150~1200	1100~1150
	0	0

为了降低或减轻碳化物网状的形成，锻轧后尽可能冷至650~700，然后缓冷（坑冷、砂冷或炉冷）。sk s31钢具有高淬透性。由于钨形成碳化物，这种钢在淬火和低温回火后具有比铬钢和9sicc钢更多的过剩碳化物和更高的硬度及耐磨性。此外，钨还有助于保存细小晶粒，从而使钢获得较好的韧性。所以由sks31钢制成的刀具，崩刃现象较少，并能较好地保持刀刃形状和尺寸。但是，钢对形成碳化物网比较敏感，这种网的存在，就使工具刃部有剥落的危险，从而使工具的使用寿命缩短，因此，有碳化物网的钢，必须根据其严重程度进行锻压和正火。这种钢用来制造在工作时切削刃口不剧烈变热的工具和淬火时要求

不变形的量具和刀具，例如制作刀、长丝锥、长铰刀、专用铣刀、板牙和其他类型的专用工具，以及切削软的非金属材料的刀具。a 预先热处理 sks31 钢的有关预先热处理曲线示于图 2-13-1~图 2-13-5，退火前后的相成分、硬度和显微组织示于表 2-13-4，需要说明的是：（1）退火加热保温时间在全部炉料加热到退火温度后为 1~2h，冷却；等温保温为 3~4h；（2）高温回火用于消除冷变形加工硬化（如称为再结晶退火）；消除热处理前的切削加工内应力。对热处理后硬度过低的零件在二次淬火以前亦先进行高温回火保温时间在全部炉料加热到温后为 2~3h；（3）正火用于细化过热钢的晶粒和消除碳化物网；（4）当钢的退火硬度 hb 低于 183 时，调质处理用于提高切削加工表面光洁度。

本产品的建议零售价是 ¥ 0.00，品名是冷作模具钢，材质是 FT37，产地/厂家是进口/国产，用途是冷作模具，塑胶模具，仓库是规格齐全，品牌是优特钢，规格是按尺寸开料（mm）