

环保化工耐酸碱污水成套处理设备 污水净化工程

产品名称	环保化工耐酸碱污水成套处理设备 污水净化工程
公司名称	佛山市南海区锐伟塑胶经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:是 种类:有机废气处理成套设备 品牌:锐伟
公司地址	广东佛山市南海区大沥谢边
联系电话	86 0757 81186671 13670654678

产品详情

污水处理设备采用膜生物反应器（membrane bioreactor,简称mbr）技术是生物处理技术与膜分离技术相结合的一种新工艺，取代了传统工艺中的二沉池，它可以高效地进行固液分离,得到直接使用的稳定中水。又可在生物池内维持高浓度的微生物量，工艺剩余污泥少，极有效地去除氨氮，出水悬浮物和浊度接近于零，出水中细菌和病毒被大幅度去除，能耗低，占地面积小。70年代在美国、日本、南非和欧洲许多国家就已开始将膜生物反应器用于污水和废水处理的研究工作。其水源取自生活污水和冷却水。

1 适用范围

适宜住宅小区、办公楼、商场、宾馆、饭店、机关、学校、部队、工厂等天源生活污水和与之类似的工业有机废水，如纺织、啤酒、造纸、制革、食品、化工等行业的有机污水处理。[1]

2 发展历史

在mbr研究初期，生物反应器的构型一般为好氧活性污泥反应器。天源环保设备其主要问题是悬浮污泥浓度过高，导致膜污染速率快；脱氮除磷效果不理想；曝气能耗较高。近几年来，出现了mbr的改进工艺——复合型膜生物反应器，获得了更好的污染物去除效果和更稳定的运行性能。复合mbr工[2]艺是将生物膜法或生物接触氧化法与活性污泥法结合而构成的复合生物反应器(hybridbioreactor，hbr)与膜分离的联用工艺。

在hbr—mbr工艺中，附着生长的生物膜和悬浮生长的活性污泥2种形式的微生物共存，二者发挥各自的优势，共同承担去除污染物的作用，使得出水水质得以提升，出水氨氮浓度低于活性污泥mbr，同时抗冲击负荷的能力得到增强。因生物载体的介入而形成的生物膜具有多层结构，从外至内因氧传递阻力的增加而形成氧浓度梯度，进而构成外层以好氧为主而内层以缺氧或厌氧为主的微环境，有利于提高系统的

生物脱氮除磷能力。

另外，复合生物反应器中微生物群落结构多样化，生物的食物链长，可有效改善污泥性状，提高其处理能力。与传统高浓度的活性污泥工艺相比，hbr-mbr工艺由于总生物量中悬浮污泥浓度的减少而有利于减缓膜污染，提高系统运行的稳定性。

3 工艺流程

原水 格栅 调节池 提升泵 生物反应器 循环泵 膜组件 消毒装置 中水贮池 中水用水系统

3.1 工艺流程说明

污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器，通过plc控制器开启曝气机充氧，生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元，浓水返回调节池，膜分离的水经过快速混合法氯化消毒（次氯酸钠、漂白粉、氯片）后，进入中水贮水池池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备进行反冲洗，反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时，关闭进水阀和污水循环阀，打开药洗阀和药剂循环阀，启动药液循环泵，进行化学清洗操作。

本一体化生物反应器采用可编程序控制器（plc）控制。有以下功能：

- 膜生物反应器全过程采用自动控制系统，大大减少了运行管理费用。
- 当生物反应器内水到高水位时，提升泵停止运行，当水位降至低水位时提升泵自动开启。
- 根据中水贮水池水位自动开启、关闭循环泵。 重金属污水处理成套设备
- 自动开启、关闭加药泵，加药量可根据需要调整。
- 自动运行膜清洗、消毒程序。
- 电机设有过流、过载保护。

已建的中水回用工程普遍存在处理效果欠佳、运行费用较高、设施占地面积较大等问题，处理设施运转不理想。因此我国的城市中水处理事业迫切需要开发经济高效适用的处理工艺和配套设备。

本产品的加工定制是是，种类是有机废气处理成套设备，品牌是锐伟，型号是RW-废气处理，处理浓度是90（mg/L），处理风量是10000（m³/h），启燃温度是80（ ），适用领域是环保化工，废水净化