

五加仑灌装生产线 矿泉水生产设备 桶装纯水灌装生产线设备

产品名称	五加仑灌装生产线 矿泉水生产设备 桶装纯水灌装生产线设备
公司名称	江门市格林富水处理科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:蒲葵村 型号:XG-100/J 处理工艺:气动
公司地址	江门市潮连卢边工业区
联系电话	0750-3728522 18923082036

产品详情

供应强力预洗机、刷桶机、山泉水厂配套设备厂家直销

采用不锈钢机架，设备美观、显示清楚、操作简单。水瓶容量:5加仑和3加仑;洗瓶能力:100瓶/小时.

5加仑灌装机采用plc控制，精确定位自动完成，全套设备采用高强度不锈钢材料、不锈钢板、精密氩弧焊接、变型小、焊纹美观；传动件为不锈钢结构，保证了机构在各种环境下正常运行；非金属件采用pp塑料等无毒高耐磨材料精心加工而成；传动电机、增压泵选用国内出口型系列不锈钢产品、电气组件采用进口系列或国内名牌系列精装而成，使性能更加稳定可靠。本设备由冲洗、灌装、压盖一体主机组成，适用于3-5加仑桶装纯净水的灌装生产。冲洗过程分三道工序：碱性液态除污剂（内，外冲洗）消毒水（内，外冲洗）纯净水（内，外冲洗）。碱性水、消毒水可循环使用。整个冲洗灌装封盖过程采用了pc可编程自动电脑控制系统，本设备有连锁、信号，自测等安全装置。

特点：整机由优质不锈钢制成，结构合理、操作方便、动作准确是目前桶装饮用水生产线的理想设备。

本机具有以下特点：

1、 除水泵外，全部功能采用气压传动，工位移动迅速、定

位准确、洗瓶干净。气动压盖行程足以克服不同水瓶的

高度差，保证瓶盖压准、压紧。

2、 整机结构紧凑，呈直线形。工位设计合理，体积小，重量轻，机械性能可靠耐用。

3、 采用微电脑系统处理，实现全过程自动化。

- 4、 全部控制和执行电器元件均采用220v或380v电压工作电压，确保操作和设备的安全。
- 5、 理盖仓容量大，一次可加瓶盖不超过30只。

每小时120瓶灌装机
全自动高低灌装机

本机工作程序

a、洗瓶两道工序：

b\\第一工序clo2喷射25秒；

c\\第二工序clo2冲洗20秒，在同一工位漓干5秒。

d\\第三工序纯水冲洗10s，在同一工位漓干15s。

e\\罐装纯净水：

当水瓶洗干净落下到罐装线后，即把空瓶推至灌水位置，纯洗完毕后灌装头向瓶内注水，注水时间18-40秒可调。待水注满后，接着下一只空瓶又落下，在推进第二只空瓶的同时把前一只注满水的瓶一起向前推进，途中经过扣盖位置套上瓶盖后，继续推到压盖工位，当推瓶汽缸返回时压盖头即时向下把瓶盖压紧压盖盘上下可调，再推第三只空瓶落下向前推进时，便完成全部工序的成品水推出生产线。

xg-100/j(300b/h)自动微电脑洗灌机是由本公司自主研发和生产的成熟产品，产品严格按照国内饮水卫生标准和美国饮水协会标准设计研制而成；具有安全、稳定、耐用和技术领先等优点。

全自动捡漏机

全自动吹干机

本机器大部分采用进口电器元件配置，生产线全程运作均由微电脑（plc）控制，运作稳定，操作简单，大大提高的自动性能和工作效率，同时也防止了人员进出频繁而导致的二次污染，有效确保成品水的品质。

小瓶灌装机

小瓶灌装头

5加仑全自动生产线辅助设备

全自动拔盖机

全自动内外刷桶机

全自动检漏机

自动上瓶机

自动上瓶机

5加仑洗瓶灌装压盖机

自动封口机

提桶套袋机

1、主要技术参数 (1) 灌装头数：2头 (2) 灌装容量：5加仑 (3) 桶型尺寸规格：276 × 490 (4) 生产能力：60-1200桶/小时 (5) 电源：220v、50hz，耗电量最大2kw。 (6) 气源压力：0.45—0.6 mpa (7) 外形尺寸：2500 × 550 × 1600mm

xg-100/j型桶装线是专供桶装饮用水生产之用。整机集冲洗、灌装、封盖功能于一体。是矿泉水、蒸馏水、纯净水生产的理想设备。整体采用优质不锈钢，耐腐蚀，易清洗。该机采用进口plc控制，气路系统采用名牌产品。该机结构紧凑，占用厂房小，工作效率高且稳定可靠，自动化程度高。操作工人仅需二人，是机电气三位一体的全自动桶装设备。

温馨提示

公司全体员工热忱欢迎新老顾客来人来电咨询,我们将制定详细的工程方案，实现低成本、高效率、科学化的工艺组合，使使用效果达到你的理想要求。

联系人：张小姐。联系电话：13612263918 电话：0750-3725788 qq：378287849

本产品的品牌是蒲葵村，型号是XG-100/J，处理工艺是气动，使用场合是商用，额定频率是50（Hz），额定功率是2500（w），进水压力是0.3（Mpa），供水量是2000（L/h），外形尺寸是310*80*155（cm），电压是220/380（V），设备名称是灌装机