

1.2316钢料 德国进口模具钢

产品名称	1.2316钢料 德国进口模具钢
公司名称	东莞市世特金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	品名:塑料模具钢 材质:1.2316钢料德国进口模具钢材 产地/厂家:德国进口模具钢材
公司地址	东莞市长安镇上沙社区福祥路诚义街2号B栋
联系电话	86-0769-81886213 13925511811

产品详情

关于产品

2316成分

碳(c) 0.42% 硅(si) 0.40% 锰(mn) 0.30% 铬(cr) 13.00%

2316概述

2316模具钢为高抗腐蚀、高抛光预硬塑胶钢材，加工性能极佳，极优的机械加工性。优良的耐腐蚀性优良的抛光性极优的机械加工性淬火时具有优良的稳定性2316适合化妆品模具，文具模具等需要抛光要求的塑胶模具。

2316硬度

出厂状态：经硬化及回火至hb265-315。

2316性能

2316模具钢抗腐蚀性效果极佳，硬度渗透性强。真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

2316用途

2316适合制造pvc、pom等塑料产品，或其他有腐蚀性的塑料及高光洁度的塑料模具。热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。热塑性塑料吹塑模具。重载模具主要部件。冷结构制件。常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等。

2316热处理

锻造：1050-850

退火：加热至750-800，在此温度中停留1~3小时，在炉中任其渐冷。

淬火：先预热至550~650，再加热至800~850，再加热到1020~1050，再用空冷、油淬或热浴350~500分级淬火。

回火：第一次加热至180~200，在此温度停留，然后在静止空气中冷却；第二次加热至200~600，根据工作要求选择温度

本产品的品名是塑料模具钢，材质是1.2316钢料德国进口模具钢材，产地/厂家是德国进口模具钢材，用途是塑胶模具钢，仓库是库存齐全，品牌是1.2316钢料德国进口模具钢材，规格是 21-130, 80-120, 90-220, 100-300, 200-400, 45, 75, 90, 130, 140, 195, 220,205,255,305,405,505 (mm)