

P20模具钢 规格齐全 价格优惠

产品名称	P20模具钢 规格齐全 价格优惠
公司名称	昆山浔盛金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	品名:塑料模具钢 材质:P20 产地/厂家:宝钢
公司地址	玉山镇城北花园路文景园2号楼102室
联系电话	0512-57822881 13862639938

产品详情

p20编辑

本词条缺少名片图，补充相关内容使词条更完整，还能快速升级，赶紧来编辑吧！

p20预硬化塑料模具钢，属于美国牌号。

外文名

p20

中国牌号

3cr2mo

适用范围
长期生产高质塑料模具

德国
1.233

目录

1基本信息

2适用范围

3化学成分

4性能比较

5加硬处理

6氮化处理

7材料特征

8材料用途

9使用方法

10淬火温度

1基本信息编辑

中国牌号：3cr2mo

德国:1.233

2适用范围编辑

预硬塑料模具钢。在中国广泛应用，出厂硬度hrc30~42，适用于大中型精密模具，适用于长期生产高质

塑料模具，用于大型模架。此钢具有良好的可切削性及可一般抛光。
模架图片

3化学成分编辑	c	si	mn	p	s	cr	mo	ni
	0.28-0.4	0.2-0.8	0.6-1	0.03	0.03	1.4-2	0.3-0.55	0.05-0.1

4性能比较编辑
美国牌号：p

20

在模具修补区域

p20是一种模具焊材的型号

最早的是p20，紧接着p20h，p20ni相继问世

以下是p20，p20h，p20ni的一些硬度、规格、简介及比较

cmc-p20 硬度hrc 30 0.9 1.0 1.2 1.6 2.0 2.4 主要是用来修补塑胶射出模、耐热模（铸铜模）。

cmc-p20h 硬度hrc 30-33 1.0 1.2 1.6 2.0 2.4 在cmc-p20的优点上加强硬度适用于塑胶射出模之氩焊丝。焊后机械加工性与蚀花性良好，材质均匀硬度高。

cmc-p20ni 硬度hrc30 1.0 1.2 1.6 2.0 2.4
硬度与p20相同，但相比之下，抛光性好，焊后机械加工性与光蚀刻花性优异。

5加硬处理编辑

为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回

美国芬可乐p20

火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温一定时间（至少2小时），放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52hrc，为防止开裂应立即进行200 低温回火处理，回火后，硬度可保持48hrc以上

6氮化处理编辑

氮化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到650-700hv

（57-60hrc）模具寿命可达到100万次以上，氮化层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。

交货状：钢材以退火、热轧状态交货。

出厂硬度：预硬29~33hrc

7材料特征编辑

硬度均匀，具有良好的抛光性能及光蚀刻花性能，加工性能佳。

真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。
预硬状态供货，无需再热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

8材料用途编辑

适用于电视机前壳、电话机、饮水机、吸尘器等塑料模及模架。

热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。 热塑性塑料吹塑模具。

重载模具主要部件。

冷结构制件。

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等

9使用方法编辑

p20已预先硬化处理至285-330hb（30-36hrc），与瑞典618德国gs-2311状态相当，可直接用于制模加工，并具有尺寸稳定性好的特点，预硬钢材才可满足一般用途需求，模具寿命可达50w模次

p20钢的热加工工艺

项目	加热温度/	开锻温度/	终锻温度/	冷却
钢锭	1180 ~ 1200	1130 ~ 1150	850	坑冷
钢坯	1120 ~ 1160	1070 ~ 1110	850	砂冷或缓冷

10淬火温度编辑

铬镍合金钢（又称为p20料）。材料特性：assab公司共生产3种p20料，为718s、718h、618。p20料硬度高，韧性好，抗拉性强，但是不耐腐蚀，耐磨性差。其中718h为718s料出厂前通过材料热处理获得，其中618料是这3种料级别最低的，相当于gs2311料，抛光性能差，生产寿命在10万次以下。718s和718h料抛光性能好，可用于透明热抛光模，其中718h的抛光性能高于718s。这两种料的生产寿命为30万次。热处理要求：整个p20，材料在钢材出厂前均经过预硬处理，都不再宜于淬火处理。p20料淬火容易爆裂，只能进行表面氮化处理，氧化的要求为表面0.1mm，硬度为65~68hrc。加工要求：p20料切削加工性能一般，当p20材料最小尺寸大于300mm时，如果在加工过程中存在大量线切割或电火花放电加工工序时，在线切割或电火花放电加工完成后，必须理做一次回火。

本产品的品名是塑料模具钢，材质是P20，产地/厂家是宝钢，用途是五金加工，仓库是昆山，品牌是宝钢，规格是 21-130, 200-400, 21, 75, 90, 195, 220,405 (mm)