

提供宝林豪华型烤漆房 意大利技术 汽车4S站配套设备

产品名称	提供宝林豪华型烤漆房 意大利技术 汽车4S站配套设备
公司名称	盐城市宝林涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:BL-300 房体外径尺寸:7000*5500*3400 (mm)
公司地址	盐城市盐都区大冈镇新冈北路28号
联系电话	86 0515 88803962 13626227292

产品详情

盐城宝林涂装设备有限公司

yancheng baolin tuzhuang equipment co., ltd

公司奉行"倡科学管理、创卓越品牌、求质量效益、让客户满意"的经营方针，严格按照国际质量体系认证造就科技型企业。公司奉行用户至上的宗旨，凭着过硬的产品质量、优良的服务，在激烈的市场中扎根、发展。现已建立起一支专业的售后服务队伍，专门从事产品质量跟踪及产品的维护工作，务求让广大用户买得放心，用得满意。

我们坚信：只有不断追求、推陈出新、卓越表现，我们的品牌才更有生命力。

满意：客户的满意度作为我们首位考虑因素。在制造产品中，我们时刻谨记要让客户从选购到使用都能得到称心如意的产品。为此，我们一直都在努力，完全从心底为客户想.....

安心：完全实行：科学管理制度，高要求的质量管理，对在此环境下生产出来的产品，我们有绝对的自信心。而且，我们时刻顾及客户，向客户提供快速接应、快速反馈的一流售后服务。一切都为产品能够长久地安心使用.....

信赖：我们再为得到大家更多的信赖，取得更高的信誉度而不懈努力.....

宝林烤漆房结构

宝林烤漆房分为七大部分：底座系统、房体系统、照明系统、过滤净化系统、热风发生系统、排气系统、电气控制系统。

房体

采用世界先进设备及技术生产的eps彩色喷涂钢板一次复合成型的阻燃保温板，保温性能好，导热系数低、重量轻、色彩鲜艳，使用寿命可达20年。科学的接口密封技术保证整房密封牢固有效地防止热量散失及室外灰尘的掺入。

控制箱

它所包含的全部操作及控制元件皆为精选国内外名牌厂家生产的电子元器件、具有极高品质；经精心设计，整机系统性能稳定、可靠，更能方便、准确地为你服务。每个控制状态均可准确设置，其程序控制装置能准确地显示烤房内的温度及干燥时间。更为先进的是能在各种不同温度情况下自动恒温喷烤，并且可以一次设定，完成全过程。

引进西门子技术生产的外转子离心式风机

噪音低、风量大。保证作业区空气平均流速在0.3m/s左右，即保证了漆膜的成形要求，又提高了油漆利用率；同时，还能满足空气洁净度的要求，确保了作业区工人的身体健康；另外房内正压，能有效地防

止尘埃渗入作业区，从而保证了喷漆的质量。

防压装置

能保证烤漆房内压力过高时，自动打开房门泄压，确保操作人员的安全。

干式喷漆烤漆房的工作原理

· 常温喷漆状态原理：打开电源开关，将喷漆控制旋钮打到常温喷漆状态，送风机、（引风机）开始工作，热风循环风门处于关闭位置。此时，外部新鲜空气在送风机的作用下，经过初级过滤，将含有尘埃的空气引入风机座内，再经热能转换器送入到房体顶部的静压室，经第二级过滤进入到烤房内，这时空气内的杂物尘埃98%被过滤掉，有效地保证了喷涂时所需的洁净空气，空气以0.45-0.3m/s的速度向下流动，将喷漆时产生的漆雾及溶剂带走，保证了操作人员的身体健康及油漆表面质量。含有漆雾和溶剂的空气再经过地网(中玻璃纤维过滤毡及抽风处的过滤装置过滤后)送入到大气。

空气流程：进风口 初级过滤网 送风机 热能转换器 静压室 进风二级过滤棉 喷漆室
地网玻璃纤维过滤毡 排气二级过滤棉 排风机 排气筒 大气（见常温喷漆空气净化流程图）。

· 升温喷漆状态原理：打开电源开关，将喷漆控制旋钮打到升温喷漆位置，此时送风机、引风机、燃烧器均开始工作，风门处于关闭位置。此时外部新鲜空气在送风机的作用下，经过初级过滤，将空气引入风机座内，再经热能转换器加热，送入到房体顶部的静压室，经第二级过滤，进入到烤房内，这时空气内的杂物尘埃98%被过滤掉，有效地保证了喷涂时所需的温度及所需的洁净空气,空气以0.3m/s的速度向下流动，将喷漆时产生的漆雾及溶剂带走，保证了操作人员的身体健康及油漆表面质量度。含有漆雾和溶剂的空气再经过地网中玻璃纤维过滤毡及抽风处的过滤装置过滤后送入到大气。

空气流程：进风口 初级过滤网 送风机 热能转换器（空气被加热成喷漆时所需的热空气）
静压室 进风二级过滤棉 喷漆室 地网玻璃纤维过滤毡 排气二级过滤棉 排风机 排气筒 大气
（见升温喷漆空气净化流程图）。

· 烤漆状态原理：喷漆状态结束后，风机继续工作5-8分钟后进行流平，然后打开烤漆开关，关闭照明开关，燃烧器自动启动点火。风门打开，进行烤漆，此时外部新鲜空气经过初级过滤进入到风机座内，被风机送入到热风系统内部进行加热，此时一部分热空气进入房内静压室，另一部分热空气经热风循环风门进入新鲜空气入口处，对新鲜空气初步加热后再被风机送入热风系统内部加热，节省能源，提高加热速度，再次加热的热空气被送入房内静压室，经第二级过滤后进入到烤房内部，对车辆表面进行加热，含有微量苯系物的空气经过地网中玻璃纤维过滤毡及抽风处的过滤装置过滤后进入大气。

空气流程：进风口 初级过滤网 送风机 热能转换器 静压室 进风二级过滤棉 烤漆室 地网玻璃纤维过滤毡 排气二级过滤棉 排风机 排气筒 大气（见烤漆状态空气净化流程图）。

烤漆房结构：

整个烤房为拼装式结构。房体采用了母插式保温喷塑墙板、密封、保温性能好；房体侧面装有工作门，方便工作人员进出；铝合金包边大门，门中央装有窥视窗，可随时观察房内动态；选用进口过滤棉、低噪音高风量风机，确保喷漆效果的完美性；优质不锈钢热交换器，换热效率高，使用寿命长。

内尺寸	6880 × 3880 × 2650mm (l × w × h)
外尺寸	7030 × 5430 × 3300mm (l × w × h)
正面门	三扇 3000 × 2600mm (w × h)
工作门	一扇 650 × 1800mm (w × h)
墙板	75mm厚的eps插口型保温板，顶板60mmeps保温板。
地台	250mm高的全钢制拼装式，三个900 × 2000mm (w × l)
照明	上排灯 32支 × 36w,下排灯 2支 × 10组 × 18w垂直安装,光照度 800lux
机柜装置	后上进风，后上排风，铝合金框架，喷涂蒙板
进风机	一台离心式风机7.5kw、风量21000m ³ /h
排风机	一台离心式风机7.5kw、风量21000m ³ /h
加热系统	rg5s柴油燃烧机，最大发热量26万大卡，不锈钢热交换器，最高温度80℃，电动风门执行喷烤循环
过滤系统	初效过滤、高效过滤、地棉过滤、排风过滤
电控系统	喷漆、升温喷漆、烘干温度、时间设定、照明开关、累计时、压差仪、紧急停机、故障报警、温控仪
总功率	17.5kw

烤漆房日常保养及维护

喷烤漆房是一种含有机械、电气、过滤材料、密封件、传动件和燃烧设备等多种部件的特殊设备，因此，在日常使用喷烤漆房的过程中，请务必注意其维护及保养，主要可分为以下几个方面：

1. 过滤系统的维护

过滤系统是喷烤漆房的重要组成部分，一般喷烤漆房的过滤系统由以下几种材料组成：初效过滤棉，亚高效过滤棉，玻璃丝过滤毡，活性炭。

初效过滤棉主要用于原始空气的初次过滤，其更换的周期一般为100小时左右，也可视具体情况而定；

亚高效过滤棉用于空气的二次过滤，其更换周期一般为400小时左右；

玻璃丝过滤毡主要用于废气中有机物的收集，通常烤漆房有两次玻璃丝过滤，其更换周期一般为80-120小时。

4) 活性炭用于吸附漆雾中的油漆废气，请每隔7天检查活性炭过滤网，若活性炭表面粘满油漆影响排风时，应及时更换活性炭，确保排风顺畅。

2. 密封件的维护

为保证喷烤漆房内空间的密封性，在喷烤漆房需多处使用密封件，由于喷烤漆房在作业时，其内部的气体多有腐蚀性，而烤漆房的密封件大多为橡胶件，其耐腐蚀性较差，因此，在使用烤漆房的过程中，必须视实际情况对其密封件进行更换，同时，烤房部件连接处的密封胶因长期使用会出现老化现象，此时应视实际情况对旧的密封胶进行清理，重新使用密封胶进行密封处理，以保证在作业时房内空气的洁净。

3 电气元器件的维护

控制系统是喷烤漆房的“大脑”，它直接指挥喷烤漆房完成各项操作，因此，保证其控制元器件的性能稳定相当重要，在使用过程中，须定期检测其元器件的性能，以保证其能准确无误地执行各项指令，顺利完成作业。

4 传动件的维护

烤房的传动件主要为电机与风机间的传动，由于使用相对频繁，烤漆房在工作一段时间后，电机与风机的传动皮带会有一定程度的松动和磨损，此时须视具体情况调节皮带的张紧程度，必要时作出更换，以保证风机的运转达到最佳效果，此外，在风机两侧的轴承盖上均有注油孔，应定期对风机上的轴承加注润滑油，保证其运转顺畅。

5 燃烧器的维护

燃烧器主要为烤漆房提供热量来源，按燃料来分，一般可分为燃油和燃气两种类型，对燃油燃烧器而言，维护主要有：定期检查油管，保证油管无漏气现象；定期检查柴油滤清器，保证无堵塞现象；定期清洁喷嘴；定期更换燃烧器的进气过滤网，保证进风洁净。

6 其他日常维护

为保证喷烤漆房的使用性能，还应做到其他必要的日常维护，主要有：保证房内的卫生；检查连接处螺栓的松紧情况，检查房体周围环境，确保烤漆房在使用过程中没有安全隐患。

注意：所有检修和维护工作必须由有资质的人员进行，在检修和维护过程中必须

保证做到以下几点：

- a, 烤漆房内不得摆放任何工件，
- b, 关掉烤漆房总电源，并在总电源处设置警告标志，
- c, 所有更换下来的过滤棉都要进行特定处理，不得象处理普通垃圾一样处理旧的过滤棉。

本产品的加工定制是是，型号是BL-300，房体外径尺寸是7000*5500*3400（mm），房体内径尺寸是6880*3880*2700（mm），进风机风量是32500（m³/h），满载室风速是0.3（m/s），房内换气次数是260（次/h），最高工作温度是80（ ），升温时间是5-6（min），燃烧器耗油量是12-15（kg/台次），总功率是14（Kw），温度是80度